

## 一般計画平面図

S=1:500

ゲート操作室  
※P2操作室

|      |                                       |      |   |
|------|---------------------------------------|------|---|
| 工事名  | R7阿蘇 耐震対策 一の堰 操作室改修工事(追い手壁復型)(着手日指定期) |      |   |
| 路線名等 | 一の堰地区                                 |      |   |
| 工事箇所 | 阿南市宝田町                                |      |   |
| 図面名  | 一般計画平面図                               |      |   |
| 縮尺   | S=1:500                               | 図面番号 | 1 |
| 事業者名 | 徳島県南部総合県民局農林水産部<阿南>                   |      |   |

# ゲート操作室建築工事特記仕様書

の場

工事設計図

令和 年 月 (全 枚)

## 特記仕様書

### I 工事概要

1. 工事場所 徳島県阿南市富岡町

### 2 敷地面積

3. 工事項目

1. 建物  
1) 墓上屋 鉄骨造 平家建て

1. 設備

1) 電気設備

### 4. 工事範囲

※「3. 工事種目」すべてを工事範囲とする。

・「3. 工事種目」のうち \_\_\_\_\_ の工事範囲は下記表のとおりとする。ただし、その他の工事種目はすべて今回工事範囲とする。

2 仮設工事 工事範囲すべて

3 土木工事

4 地盤工事

5 鉄骨工事

6 コンクリート工事

7 鉄骨工事

8 コンクリートブロック・ALCパネル・押出成形セメント板工事

9 防水工事

10 石膏工事

11 タイル工事

12 木工事

13 屋根及びとい工事

14 金属工事

15 左官工事

16 建具工事

17 テンショーウォール工事

18 塗装工事

19 内装工事

20 ユニット及びその他の工事

### II 建築工事仕様

#### 1. 標準仕様

図面及び特記仕様書に記載されていない事項は、国土交通省大臣官房官庁常務部制定の「公共建築工事標準仕様書(建築工事編)」(平成31年版)」(以下「標準仕様書」という。)による。

2. 電気設備工事及び機械設備工事を本工事に含む場合は、電気設備工事及び機械設備工事はそれぞれの特記仕様書を適用する。なお、電気設備工事の特記仕様書は( ✓ )図、機械設備工事の特記仕様書は( ✓ )図による。

#### 3. 特記仕様書の表記

- (1) 項目は、番号に○印の付いたものを適用する。
- (2) 特記事項は、○印の付いたものを適用する。  
○印の付かない場合は、※印の付いたものを適用する。  
○印と□印の付いた場合は、共に適用する。
- (3) 特記事項に記載の( - )内表示番号は、標準仕様書の該当項目、当該図又は当該表を示す。
- (4) □印は「国等による環境物品等の調達等に関する法律」に基づく「環境物品等の調達に関する基本方針」に定める判断の基準を満たす物品を示す。

#### 4. 一般共通事項

##### ① 適用基準等

図面、本特記仕様書、標準仕様書に記載しない事項は次の基準による。  
・建築物解体工事共通仕様書(平成24年版) 国土交通省大臣官房官庁常務部

本設計図書における「標準詳細図」とは、次の基準を指す。  
・建築工事標準詳細図(平成28年版) 国土交通省大臣官房官庁常務部整備課  
その他  
・常緑工事写真撮影要領(平成24年版)・同解説 工事写真の振り方 建築編  
・常緑工事写真撮影要領 平成28年版 工事写真撮影ガイドブック  
建築工事編(地盤工事)及び解体工事編 国土交通省大臣官房官庁常務部監修

##### 2 工事実績情報の登録

##### ③ 適用区分

建築基準法に基づき定まる風圧力及び積雪荷重の算定には次の条件を用いる。

##### ④ 風圧力

風速(Vo= 36 m/s)  
地表面粗度区分(・I ・II ○III ・IV)

##### ⑤ 積雪荷重

建設省告示第1455号における区域 別表( )

##### 4 電気保安技術者

##### 5 施工条件

下記以外は現場説明書による。

・工事用車両の駐車場所 ※図示  
・資機材置場 ※図示  
・建設発生土仮置場 ※図示  
・※図示

##### 6 発生土の処理等

※現地説明書による 構外搬出適切処理

##### 7 環境への配慮

(1) 建築物内部に使用する材料等は、設計図書に規定する所要の品質及び性能を有すると共に、次の①から④を満たすものとする。  
①合板、木質系フローリング、構造用パネル、集成材、単板積層材、MDF、パーティクルボード、その他の木質建材、ユリア樹脂板、壁紙、接着剤、保温材、緩衝材、断熱材、塗料、仕上材は、アセドアルデヒド及びスチレンを発散しない又は発散が極めて少ない材料で、設計図書に規定する「ホルムアルデヒドの放出量」の区分に応じた材料を使用する。  
②接着剤及び塗料は、トルエン、キシレン及びエチルベンゼンの含有量が少ない材料を使用する。  
③接着剤は、可塑性(タル酸ジ- $n$ -ブチル及びタル酸ジ-2-エチルヘキシル等を含有しない難揮発性の可塑剤を除く)が添加されていない材料を使用する。  
④①の材料を使用して作られた家具、書架、実験台、その他の器具類は、ホルムアルデヒド、アセドアルデヒド及びスチレンを発散しないか、発散が極めて少ない材料を使用したものとする。

(2) 設計図書に規定する「ホルムアルデヒドの放出量」の区分において、「規制対象外」とは次の①又は②に該当する材料を指し、同区分「第三種」とは次の③又は④に該当する材料を指す。  
①建築基準法施行令第20条の7第1項に定める第一種、第二種及び第三種ホルムアルデヒド発散建築材料以外の材料  
②建築基準法施行令第20条の7第4項の規定により国土交通大臣の認定を受けた材料  
③建築基準法施行令第20条の7第1項に定める第三種ホルムアルデヒド発散建築材料  
④建築基準法施行令第20条の7第3項の規定により国土交通大臣の認定を受けた材料

##### 8 材料の品質等

(1.4.2) (1) 本工事に使用する材料は、設計図書に定める品質及び性能の他、通常有すべき品質及び性能を有するものとする。

(2) 備考欄に商品名が記載された材料は、当該商品又は同等品を使用するものとし、同等品を使用する場合は監督職員の承諾を受ける。

(3) 標準仕様書に記載されていない特別な材料の工法については、材料製造所の指定する工法とする。

(4) 本工事に使用する材料うち、(5)に指定する材料の製造業者等は、次の①から⑥の事項を満たすものとし、その説明となる資料(外部機関(一社)公共建築協会が発行する「建築材料・設備機材等品質評価事業」の評価書の写し等)を監督職員に提出して承諾を受ける。ただし、あらかじめ監督職員の承諾を受けた場合はこの限りでない。  
①品質及び性能に関する試験データを整備していること。  
②生産施設及び品質の管理を適切に行っていること。  
③安定的な供給が可能であること。  
④法令等で定める許可、認可、認定又は免許を取得していること。  
⑤製造又は施工の実績があり、その信頼性があること。  
⑥販売、保守等の営業体制を整えていること。

(5) 製造業者等に関する資料の提出を求める材料

床型枠用鋼製デッキプレート、鉄骨柱下無収縮モルタル、無収縮グラウト材、押出し成形セメント板、成形セメント地材、乾式保護材、防磁器質タイル、既調合セメントモルタル、既調合目地材、ルーフドレン、吸水調整材、アルミニウム製建具、樹脂製建具、鋼製建具、鋼製軽量遮音建具、ステンレス製建具、鋸前頭、クリーザー、自動扉機構、自閉式上吊り引戸機構、重量シャッター、軽量シャッター、オーバーヘッドドア、ガラス、防水剤、現場発泡断熱材、フリーアクセスフロア、可動間仕切、移動間仕切、トイレブース、煙突用成形ライニング材、天井点検口、床点検口、グレーティング、屋上緑化システム、トップライト、エポキシ樹脂、外装タイル張り用有機系接着剤、ポリマーセメントモルタル。

### ⑨ 技能士

#### (1.5.2)

##### 通用工事種類

##### 技能検定作業

##### 仮設工事

##### ・鉄筋組立て作業

##### 鉄筋工事

##### ・コンクリート打設作業

##### コンクリートブロック

##### ・コンクリートブロック工事

##### ・ALCパネル

##### ・押出成形セメント板工事

##### 防水工事

##### ・アスファルト防水工事

##### ・ウレタンゴム系塗膜防水工事

##### ・アクリルゴム系塗膜防水工事

##### ・合成ゴム系シート防水工事

##### ・塩ビビニル系シート防水工事

##### ・セメント系防水工事

##### ・シリコーン防水工事

##### ・改質アスファルトシートトーチ法防水工事

##### ・FRP防水工事

##### ・石墨作業

##### ・タイル張り作業

##### 木工事

##### ・大工工事

##### 屋根及びとい工事

##### ・内外装板金作業

##### 金属工事

##### ・鋼管下地工事

##### 左官工事

##### ・左官作業

##### 建具工事

##### ・ビル用サッシ施工

##### ・ガラス工事

##### カーテンウォール工事

##### ・金型カーテンウォール工事

##### ・ビル用サッシ施工

##### 塗装工事

##### ・建築塗装作業

##### 内装工事

##### ・プラスチック系床仕上げ工事

##### ・ボード仕上げ工事

##### 排水工事

##### ・建築配管作業

##### 舗装工事

##### ・滑りペイントハンドマーク工事

##### ・加強ペイントシングルマーク工事

##### 植栽工事

##### ・造園工事

##### 10 化学物質の濃度測定

##### (1.5.9)

##### (1) 室内空気中のホルムアルデヒド、トルエン、キシレン、エチルベンゼン、スチレンの濃度を測定し、測定結果を監督員に報告する。

##### (2) 測定対象室及び測定箇所は仕上げ表による。

##### (3) 測定は、バッキン型採取機器により行う。

##### (4) 測定方法及び測定結果の報告は、現場説明書による。

##### 11 完成時の提出図書

##### (1.7.1~3)(表1.7.1)

##### ※完成図書 提出部数

##### ※原図及び複数図 提出部数

##### ※複数図 提出部数

##### CADデータ 提出部数

##### ※提出する

##### ※保全に関する資料 提出部数

##### ※2部

##### 12 完成写真

|                        |               |   |  |  |   |  |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|------------------------|---------------|---|--|--|---|--|--|--------------------------------|-------------------|----------|--|--|--|--|--|---------|--|--|--|--|--|--|----------|--|--|--|--|--|--|
| 4<br>地業工事<br>統         | 3 鋼杭地業        | (4.4.2)   |  |  |   |  |  |                                | (4.5.3)           |          |  |  |  |  |  | (5.3.5) |  |  |  |  |  |  | (6.10.1) |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 種類の記号<br>・SKK400<br>寸法、継手等  | 種類<br>杭径<br>(mm)<br>杭厚<br>(mm)<br>杭長<br>(mm)<br>継手数<br>セット数<br>長期設計支持力<br>(kN/本)<br>備考 | 種類<br>杭径<br>(mm)<br>杭厚<br>(mm)<br>杭長<br>(mm)<br>継手数<br>セット数<br>長期設計支持力<br>(kN/本)<br>備考 | 鉄筋かごの補強<br>・杭径1.5m以下の場合は鋼板6×50(mm)、1.5mを超える場合は鋼板9×50~75(mm)の補強リングを3m以下の間隔で、かつ、1節につき3箇所以上入れ、リングと主筋との接触部を溶接する。溶接長さは、補強材の幅とする。 | 5 鉄筋のかぶり厚さ<br>及び間隔<br>(溶接金網含む)                       | 最小かぶり厚さ<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)表4.1)                                    | 7 軽量コンクリート<br>種類<br>・1種<br>・2種 | 適用箇所<br>・図示による( ) | 6.10.1.1 |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 試験杭<br>上杭<br>中杭<br>下杭   |  |  | 鉄筋の最小かぶり厚さ<br>・図示による( )   | 柱及び梁の主筋にD29以上の使用の有無<br>・無し<br>・有り 適用箇所( )            | 8 寒中コンクリート<br>適用期間<br>・図示による( )  | 6.11.1                         |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 本 杭<br>上杭<br>中杭<br>下杭   |  |  | 鉄筋の重ね継手長さ、主筋の基礎底盤への定着長さ<br>・図示による( )  | 主筋のかぶり厚さを径の1.5倍以上確保する                                | 6.11.2   |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 杭先端部形状<br>・開放形<br>・半開放形<br>・閉そく形  |  |  | セメントの種類<br>・高炉セメントB種  | 軽量コンクリートで土に接する部分<br>・無し<br>・有り 適用箇所( )               | 9 暑中コンクリート<br>構体強度補正値(S)<br>※GN/mm <sup>2</sup>                          | 6.12.2                         |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 先端部の補強<br>・標準仕様書 図4.4.1、表4.4.2による   |  |  | コンクリートの種別<br>・A種<br>・B種   | ・最小かぶり厚さに加える厚さ( )mm                                  | 10 マスコンクリート<br>適用箇所<br>・図示による( )   | 6.2.1 (6.13.1)                 |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質   |  |  | コンクリートの設計基準強度(Fc)<br>・図示による( )  | 耐久性上不利な部分(塗装等を受けるおそれのある部分等)<br>・無し<br>・有り 適用箇所( )    | セメントの種類<br>・中磨ボルトランドセメント<br>・低磨ボルトランドセメント<br>・高炉セメントB種[G]                | 6.13.2                         |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工方法<br>・打込み工法(・油圧ハンマー・ディーゼルハンマー) (4.2.2)(4.4.3)  |  |  | 構造体強度補正値(S)<br>・3N/mm <sup>2</sup><br>・図示による( )   | ・最小かぶり厚さに加える厚さ( )mm                                  | ・フライアッシュセメントB種<br>・普通ボルトランドセメント  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | プレボーリングの併用<br>・行わない<br>・行う<br>掘削深さ及び径<br>・図示による( )  |  |  | 試験杭<br>試験杭の位置<br>・図示による( )  | 鉄筋相互のあき(機械式継手及び溶接継手を除く)<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1) | 混和材料<br>・混和剤<br>混和剤の種類<br>※JIS A 6204に適合するAE減水剤または高性能AE減水剤               |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 杭の精度<br>・水平方向の位置ずれ<br>・杭径の1/4かつ100mm以下  |  |  | 孔壁測定<br>測定箇所<br>・試験杭( )箇所及び本杭( )箇所  | ・H12建告第1463号に適合する性能                                  | スランプ<br>※15cm  | 6.13.2                         |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
| 4<br>場所打ち<br>コンクリート杭地業 | 4.2<br>地業工事   | 試験杭<br>試験杭の位置<br>・図示による( )  |  |  | 杭の精度<br>・水平方向の位置ずれ<br>・杭径の1/4かつ100mm以下  | ・H12建告第1463号に適合する性能                                  | 設計基強度<br>※18(N/mm <sup>2</sup> )   | 6.14.1                         |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 打込杭推定支持力の算定<br>・図示による( )  |  |  | 杭の精度<br>・基準下、土間コンクリート下、土に接するスラブ下<br>・図示による( )   | ・機械式継手の種類及び工法( )                                     | スランプ<br>※15cm又は18cm  | 6.14.1                         |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 特定埋込杭工法<br>・平13国交告第1113号第6による地盤の許容支持力式で $\alpha=250$ を採用できる工法<br>・平13国交告第1113号第6による地盤の許容支持力式の内 $\alpha$ 、 $B$ 、 $\gamma$ が下記の値を採用できる工法<br>$\alpha=( )$ 、 $B=( )$ 、 $\gamma=( )$ |  |  | 施工範囲<br>・基礎下、土に接するスラブ下<br>・図示による( )   | ・鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                | セメントの種類<br>※普通ボルトランドセメント又は混合セメントのA種<br>・高炉セメントB種[G]<br>・フライアッシュセメントB種[G] | 6.2.1 (6.14.1)                 |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 工法<br>・中掘り拡大根固め工法   |  |  | 施工範囲<br>・基礎下、土に接するスラブ下<br>・図示による( )   | ・品質の確認方法<br>・図示による( )                                | 適用箇所<br>・図示による( )  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 杭の精度<br>・水平方向の位置ずれ<br>・杭径の1/4かつ100mm以下  |  |  | 施工範囲<br>・基礎下、土に接するスラブ下<br>・図示による( )   | ・不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( )                         | ・H12建告第1463号に適合する性能  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 試験杭<br>試験杭の位置<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・建物内の土間スラブ及び土間コンクリート下   | ・鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                | 12 流動化コンクリート<br>適用箇所<br>・図示による( )  | 6.2.1 (6.15.1)                 |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 杭の現場継手<br>・溶接継手   |  |  | 施工範囲<br>・建物内の土間スラブ及び土間コンクリート下   | ・継手の工法<br>・図示による( )                                  | 目地寸法<br>・標準仕様書9.7.3による   | 6.6.3 (6.8.2) (9.7.3)          |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 形状<br>・JIS A 5525による  |  |  | 施工範囲<br>・ポリエチレンフィルム厚さ0.15mm以上   | ・品質の確認方法<br>・図示による( )                                | ひび割れ誘発目地<br>打継目地<br>間隔、位置、形状<br>・図示による( )                                | 6.8.2                          |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 溶接材料<br>・標準 7.2.5(a)(b)による  |  |  | 施工範囲<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )   | ・不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( )                         | 14 コンクリートの仕上り<br>合板せき板を用いるコンクリートの打放し仕上げ                                  | 6.2.5 (6.8.3)                  |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | ・図示による( )   |  |  | 施工範囲<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )   | ・各部配筋<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図))                      | 種 別<br>・A種<br>・B種<br>・C種   |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
| 4<br>地業工事<br>統         | 5<br>鉄筋工事     | ・無溶接継手(継手部に接続金具を用いた方式のもの)<br>工法<br>※審査(評定又は大臣認定)を受けた工法<br>検査<br>※審査(評定又は大臣認定)により定められた項目<br>施工<br>※審査(評定又は大臣認定)された施工管理基準による  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・継手の工法<br>・図示による( )                                  | 打増し寸法<br>・打放し仕上げの打増し寸法(外部に面する部分に限る)                                      | 6.8.2                          |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 杭頭の処理<br>・処理しない<br>・処理する<br>処理方法(切断にともなう補強方法含む)<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・品質の確認方法<br>・図示による( )                                | 打放し寸法<br>打放し仕上げの打増し寸法(内部に面する部分に限る)                                       |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 杭頭の中詰め材料<br>・   |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( )                         | 打増し寸法<br>・合板(※12mm) [G]  | 6.8.3                          |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 掘削工法<br>・アースドリル工法(安定液※使用する・使用しない)<br>・リバース工法<br>・オールケーシング工法(孔内の水張り・行う・行わない)   |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・各部配筋<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図))                      | 断熱材の兼用した型枠の使用<br>・MCR工法用シート  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 併用する工法<br>・場所打ち鋼管コンクリート杭工法<br>・拡底杭工法(安定液・使用する・使用しない)  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・継手完了後の試験<br>抜取試験<br>※超音波探傷試験<br>・引張試験               | 打増し寸法<br>打放し寸法<br>打放し仕上げの打増し寸法(外部に面する部分に限る)                              | 6.8.3                          |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 寸法等<br>・軸径<br>(mm)<br>・抵底径<br>(mm)<br>・杭長<br>(mm)<br>・セット数<br>・長期設計支持力<br>(kN/本)<br>・備考   |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・継手方法等<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)3.1(a)(2))            | せき板の材質及び厚さ<br>・合板(※12mm) [G]   |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  | ・断熱材の兼用した型枠の使用<br>・MCR工法用シート<br>打増し寸法<br>・20mm<br>打増し範囲<br>・図示による( )     |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・耐力壁の重ね継手の長さ<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)3.1(a)(2))      | スリーブの材種<br>※標準仕様書6.8.3(i)(2)(i)から(iv)による                                 |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  | スリーブの材種<br>※標準仕様書6.8.3(i)(2)(i)から(iv)による                                 |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・耐力壁の重ね継手の長さ<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)3.1(a)(3))      |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
| 4<br>地業工事<br>統         | 6<br>コンクリート工事 | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  | スリーブの材種<br>※標準仕様書6.8.3(i)(2)(i)から(iv)による                                 |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・耐力壁の重ね継手の長さ<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)3.1(a)(3))      |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
| 4<br>地業工事<br>統         | 7<br>溶接継手     | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  |  |  | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | ・柱、梁の主筋<br>・ガス圧接<br>・機械式継手<br>・溶接継手                  | スリーブの材種<br>※標準仕様書6.8.3(i)(2)(i)から(iv)による                                 |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |
|                        |               | 施工範囲<br>・溶接金網<br>・標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>・図示による( )  | </td   |  |   |  |  |                                |                   |          |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |

|        |                            |   |                 |   |   |              |              |   |                  |        |                      |  |                      |
|--------|----------------------------|---|-----------------|---|---|--------------|--------------|---|------------------|--------|----------------------|--|----------------------|
| ⑦ 鉄骨工事 | ① 鉄骨製作工場                   | 鉄骨製作工場の加工能力<br>○ 構造特記仕様書による   | (7.1.1) (7.1.3) | 11 レール及びその付属品                                       | 形状及び寸法等<br>・図示による( )  | (7.2.8)      | ⑧ コンクリートブロック | 1 損傷コンクリートブロック造   | (8.2.2.5)        | 9 防水工事 | 1 アスファルト防水           | 屋根保護防水<br>防水平層の種別                                    | (9.2.2~5) (表9.2.3~9) |
|        | ② 施工管理技術者                  | ○適用する<br>・適用しない   | (7.1.3, 4)      | 12 柱底均しモルタル   | モルタルの種類<br>○無収縮モルタル<br>無収縮モルタルの材料、調合等<br>材料、調合等<br>※標準仕様書7.2.9(b)(1)から(4)による<br>・標準仕様書7.2.9(a)によるモルタル | (7.2.9)      | ⑧ コンクリートブロック | ブロックの種類   | (8.2.2.5)        |        | 2 アスファルト防水           | 屋根保護防水<br>防水平層の種別                                    | (9.2.2~5) (表9.2.3~9) |
|        | ③ 鋼材                       | 材質等   | (7.2.1)         | 13 製作精度   | ※標準仕様書7.3.3及びH2建告第1464号第二号イによる<br>H2建告第1464号第二号イ(1)(2)のただし書きによる補強は、「突合せ継手の食い違い仕口のすれの検査・補強マニュアル」による    | (7.3.3)      | ⑧ コンクリートブロック | 断面形状及び<br>圧縮強さによる区分<br>正味厚さ<br>モード呼び<br>寸法(mm)<br>長さ<br>高さ<br>化粧の<br>有無 | 適用箇所             |        | 3 改質アスファルトシート防水      | 屋根保護防水<br>防水平層の種別                                    | (9.2.2~5) (表9.2.3~9) |
|        | ④ 高力ボルト                    | ボルトの区分<br>○トルシア形高力ボルト<br>セットの種類 ※2種(S10T)<br>○JIS形高力ボルト<br>セットの種類 ※2種(F10T) | (7.2.2)         | 14 鉄骨の板組  | 板組に行う範囲<br>・図示による( )  | (7.3.10)     | ⑧ コンクリートブロック | 透水性<br>・普通<br>各部の配筋<br>※図示  | (8.2.2.5)        |        | 4 改質アスファルトシート防水      | 屋根保護防水<br>防水平層の種別                                    | (9.2.2~5) (表9.2.3~9) |
|        | ⑤ 普通ボルト                    | 高力ボルトの径<br>○図示による( )  | (7.2.2)         | 15 溶接技能者の技量付加試験                                     | 試験の要領<br>・図示による( )  | (7.6.3)      | ⑧ コンクリートブロック | 2 コンクリートブロック<br>帳壁及び端   | (8.3.2.3)        |        | 5 改質アスファルトシート防水      | 屋根保護防水<br>防水平層の種別                                    | (9.2.2~5) (表9.2.3~9) |
|        | ⑥ 溶融亜鉛めっき高力ボルト             | ボルトの緑塗距離、ボルト間隔、ゲージ等<br>○図示による(構造関係共通図(鉄骨標準図)1-1緑塗距離、ボルト間隔)                  | (7.3.2)         | 16 溶接接合   | 開先の形状<br>○図示による(構造関係共通図(鉄骨標準図)1-2)  | (7.6.4)      | ⑧ コンクリートブロック | 3 コンクリートパネル   | (8.4.2~5)        |        | 6 改質アスファルトシート防水      | 屋根保護防水<br>防水平層の種別                                    | (9.2.2~5) (表9.2.3~9) |
|        | ⑦ アンカーボルト                  | ボルト及びナットの材料<br>※標準仕様書表7.2.3による  | (7.2.3)         | 17 溶接部の試験   | スカラップの形状<br>○図示による(構造関係共通図(鉄骨標準図)1-4)   | (7.6.7)      | ⑧ コンクリートブロック | 4 コンクリートパネル   | (8.4.2~5)        |        | 7 改質アスファルトシート防水      | 屋根保護防水<br>防水平層の種別                                    | (9.2.2~5) (表9.2.3~9) |
|        | ⑧ 溶接材料                     | 座金<br>○標準仕様書7.2.3(d)による   | (7.2.3)         | 18 着止め塗装  | 低応力高サイクル疲労を受ける部位<br>・図示による( )   | (7.6.7)      | ⑧ コンクリートブロック | 5 コンクリートパネル   | (8.4.2~5)        |        | 8 改質アスファルトシート防水      | 屋根露出防水<br>防水層の種別                                     | (9.2.2~5) (表9.2.3~9) |
|        | ⑨ ターンバックル                  | セットの種類<br>※1種(F8T相当)  | (7.2.2)         | 19 耐火被覆   | 完全溶込み溶接部の超音波探傷試験<br>・工場溶接の場合<br>AOQL (%)<br>※4.0 - 2.5  | (7.6.11)     | ⑧ コンクリートブロック | 6 コンクリートパネル   | (8.4.2~5)        |        | 9 改質アスファルトシート防水      | 屋根露出防水絶縁断熱工法の場合の、ルーフドレン回り及び立上り部周辺の断熱材の張りじまい位置<br>※図示 | (9.2.2~5) (表9.2.3~9) |
|        | 10 デッキプレート                 | 溶接部の処理<br>○プラスト処理(表面粗度50μmRz以上)<br>・プラスト処理以外の特別な処理方法<br>・図示による( )           | (7.12.4)        | 20 アンカーボルト等の設置                                      | 塗料の種別<br>・鉄鋼面の銷止め塗料<br>屋外<br>※標準仕様書 表18.3.1 A種  | (7.8.3)      | ⑧ コンクリートブロック | 7 コンクリートパネル   | (8.4.2~5)        |        | 10 改質アスファルトシート防水     | 屋内防水<br>防水層の種別                                       | (9.3.2.3) (表9.3.1~3) |
|        | 11 鋼骨部材への溶接方法<br>・図示による( ) | (7.7.8)   | 21 軽量形鋼構造       | 塗料の種別<br>・標準仕様書 表18.3.1 ( )種<br>・標準仕様書 表18.3.2 ( )種 | (7.11.2)  | ⑧ コンクリートブロック | 8 コンクリートパネル  | (8.4.2~5)   | 11 改質アスファルトシート防水 | 防水層の種別 | (9.3.2.3) (表9.3.1~3) |  |                      |



| 12 木工事         |  | 1 表面仕上げ                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | (12.1.4)                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 床張り用合板等 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | (12.2.1)       |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 粘土瓦    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | (13.4.2.3) |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6 金属成形板張り |  |  |  |  |  |  |  |  |  | (14.6.2.3) (表14.2.1) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------------|--|-------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 2 製材 [G]       |  | 表面仕上げの種別                |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 適用箇所                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 施工箇所      |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合板のホルムアルデヒド放散量 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ※規制対象外   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ・普通合板 [G]  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 造作用集成材 [G]   |  | ・「製材の日本農林規格」による下地用針葉樹製材 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | (12.2.1) (12.5.1) (12.6.1) (12.7.1) |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 施工箇所      |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 樹種             |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 寸法 (mm)  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 等級         |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 形状        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 含水率                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 間伐材等の適用 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 造作用単板積層材 [G] |  | 施工箇所                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 樹種                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 寸法 (mm)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 材面の品質          |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 防虫処理     |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 難燃処理       |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 含水率       |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 間伐材等の適用              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 折板葺          |  | 施工箇所                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 樹種                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 寸法 (mm)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 等級             |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 形状       |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 含水率 (%)    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 間伐材等の適用   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 接着剤          |  | 施工箇所                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 樹種                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 寸法 (mm)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 見付け材面の品質       |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 間伐材等の適用  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 防腐・防蟻処理      |  | 施工箇所                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 樹種                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 寸法 (mm)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 化粧薄板の厚さ (mm)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 見付け材面の品質 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 間伐材等の適用    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 金属工事         |  | 施工箇所                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 樹種                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 寸法 (mm)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着剤            |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着の程度    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 板面の品質      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 鋼構造          |  | 施工箇所                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 樹種                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 寸法 (mm)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着剤            |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着の程度    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着の方法      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 施工箇所        |  | 施工箇所                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 樹種                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 寸法 (mm)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着剤            |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着の方法    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着の方法      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 施工箇所        |  | 施工箇所                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 樹種                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 寸法 (mm)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着剤            |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着の程度    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 接着の方法      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 金属工事        |  | 施工箇所                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 樹種                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 寸法 (mm)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



|             |          |  |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|-------------|----------|--|--------------|---|---------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------|-----------------------|-----|-------|-----------------------------------|-----------|-------|--------------------|---|--|--|--|
| ①材料<br>塗装工事 | ②素地ごしらえ  | (18.1.3)                               |              |   | 19 内装工事 | 1 接着剤 (19.2.2)                      |                 |                         | 2 ビニール床シート (19.2.2.3) |     |       | 8 フローリング張り (19.5.2~6) (表19.5.1~5) |           |       | 11 壁紙張り (19.5.2.3) | せっこうボード等の下地は図示による。<br>遮音シール材 ①適用する (・シーリング材 ②ジョイントコンパウンド)<br>合板類 MDF及びパーティクルボードのホルムアルデヒド放散量<br>※規制対象外<br>合板類の張付け ※B種 ③A種<br>せっこうボードの目地工法 ④仕上げ面による |  |  |  |
|             |          | 屋内で使用する塗料のホルムアルデヒド放散量                  | ※規制対象外       | ・防火材料 ※屋内の壁、天井仕上げは防火材料とする<br>・次の箇所を除き防火材料とする (箇所: ) |         | 接着剤のホルムアルデヒド放散量                     | ※規制対象外          | 接着剤に含まれる可塑剤は、難燃性のものとする。 |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | 下地面等                                   | 種別           | (18.2.2~7)  |         | 区分 JIS記号・種類 施工箇所 色柄 特殊機能 厚さ (mm) 備考 | 発泡層のない ※FS (複層) | ・無地 ・帯電防止 ※2.0          | ・釘留め工法 (根太張り)         | ※なら | ・15   | 幅 75                              | 大きさ (mm)  | 仕上塗装  | 間伐材等の適用            |   |  |  |  |
|             |          | 木部                                     | 不透明塗料塗りの場合   | ※A種 ③B種   |         | 透明塗りの場合                             | ※B種 ③A種         | ・マーブル柄 耐熱荷重性            | ・釘留め工法 (直張り)          | ※なら | ・12以上 | 幅 75                              | 板長さ 500以上 | ・塗装品  | ・無塗装品              |   |  |  |  |
|             |          | 鉄鋼面                                    | ・A種 ③B種      |   |         | 発泡層のある もの                           | ・無地             | ・防滑性                    | ・接着工法                 | ※なら | ・12以上 | 幅 75                              | 板長さ 300以上 | ・塗装品  | ・無塗装品              |   |  |  |  |
|             |          | 垂船めっき鋼面                                | ・A種 ③B種      |   |         | ・柄物                                 | ・耐薬品性           |                         | ・フローリング工法             | ※なら | 15    | 303×303                           | ・塗装品      | ・無塗装品 |                    |   |  |  |  |
|             |          | モルタル面及びプラスター面                          | ※B種 ③A種      |   |         | コングリート面及びALCパネル面                    | ※B種 ③A種         |                         | ・モザイク パーフェット工法        | ・   | ・     | ・                                 | ・塗装品      | ・無塗装品 |                    |   |  |  |  |
|             |          | コンクリート面及び押出成形セメント板面                    | ・A種 ③B種      |   |         | セッこうボード面及び 目地: 縦目処理工法               | ※A種 ③B種         |                         | ・接着工法                 | ・   | ・     | ・                                 | ・塗装品      | ・無塗装品 |                    |   |  |  |  |
|             |          | その他ボード面                                | 目地: 縦目処理工法以外 | ※B種 ③A種   |         |                                     |                 |                         | ・                     | ・   | ・     | ・                                 | ・         | ・     |                    |   |  |  |  |
|             |          | 鉄鋼面                                    | ・A種 ③B種      |   |         |                                     |                 |                         | ・                     | ・   | ・     | ・                                 | ・         | ・     |                    |   |  |  |  |
|             |          | 下地面等                                   | 工程の種別        | 塗料の種別   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             | ③銷止め塗装塗り | 鉄鋼面                                    | 見え掛け部分       | ※A種 ③B種   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | 見え隠れ部分                                 | ※B種 ③A種      |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | 垂船めっき鋼面                                | ※A種 ③B種      | ・A種   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | 鉄製建具                                   | ※B種 ③A種      |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | 垂船めっき鋼面                                | ※B種 ③A種      |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | 塗装                                     | 種別           | 塗料の種類   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | 木部屋外                                   | ※A種 ③B種      | ・2種   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | 木部屋内                                   | ※B種 ③A種      | ・2種   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             | ④塗装      | 鉄鋼面                                    | ・A種 ③B種      |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・クリヤッカーラッカー (CL)                       | ※B種 ③A種      | ・   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・アクリル樹脂系分散型塗料塗り (NAD)                  | ※B種 ③A種      | ・   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・耐候性塗料塗り (DP)                          | ・            | 上塗り等級 ( ) 級   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・コングリート面及び押出成形セメント板面                   | ※A種 ③B種      | ・C種   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・つや有合成樹脂エマルション                         | ・            | 上塗り等級 ( ) 級   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | エマルジョン                                 | ・            | 上塗り等級 ( ) 級   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ペイント塗り (EP-G)                          | ※B種 ③A種      | ・   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・合成樹脂エマルションペイント塗り (EP)                 | ※B種 ③A種      | ・   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・合成樹脂エマルション模様塗料塗り (EP-T)               | ※B種 ③A種      | ・   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             | 7 合成樹脂塗床 | ・ウレタン樹脂ワニス塗り (UC)                      | ※B種 ③A種      | ・   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・ラッカーエナメル塗り (LE)                       | ※B種 ③A種      | ・   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・オイルステイン塗り (OS)                        | ・            | ・   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・木材保護塗料塗り (WP)                         | 屋外           | ※B種 ③A種   | ・       |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | 屋上、屋根面の金属面に塗装する場合の塗料は高日射反射率塗装 [G] とする。 |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             | ⑤内装工事    | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             | ⑥内装工事    | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          | ・                                      |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |
|             |          |  |              |   |         |                                     |                 |                         |                       |     |       |                                   |           |       |                    |   |  |  |  |

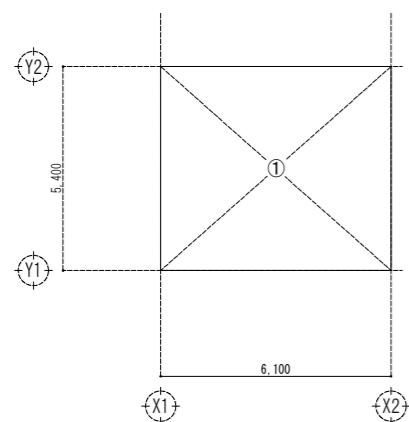
|   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
|---|---|-----------------------|---|---|-----------------------------------|--|--|--|--|
| ユ<br>ニ<br>ツ<br>及<br>び<br>そ<br>の<br>他<br>の<br>事  | 1 フリーアクセスフロア  | (20.2.2)              | 施工箇所 構 法 寸法 (mm) 高さ (mm) 耐震性能 所定荷重 表面仕上げ材 備 考 | ・直設式 · 500×500 · 1.0G · 3,000N · 帯電防止床タイル | ・支柱調整式 · 0.6G · 5,000N · タイルカーペット |  |  |  |  |
|   | 寸法精度<br>※標準仕様書20.2.2(b)(5)(i)~(iii)による<br>厚さ ±0.5mm<br>平坦度 パネル周辺部 1.0mm以下<br>図心と各頂点を結ぶ線上部 2.0mm以下 |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| 表面仕上材の品質、性能は、標準仕様書19章による。<br>構成材の材質 ・アルミニウム製 ・鋼製(仕上げ: )<br>スロープ及びボーダー ・製造所の仕様による ・図示<br>配線用取り出しパネル<br>フリーアクセスフロア全体面積に対する設置割合 · 20~30パーセント<br>配線取り出し開口 ・パネル1枚につき、40mm×80mm 程度の開口1箇所以上<br>・図示<br>空調用吹き出し(吸い込み)パネル ・なし ・あり (形式、施工箇所: 図示) |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| 2 可動間仕切   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| 3 移動間仕切   | 構成機材の種類   | 總厚さ (mm)              | 表面仕上材   | 遮音性能                                      | 防火性能                              |  |  |  |  |
|   | ・スタッド式<br>(内蔵)<br>・スタッド式<br>(露出)<br>・スタッドバネ<br>ル式<br>・バネル式  | ・鋼板<br>· 0.6<br>· 0.8 | ・メラミン樹脂<br>焼付又はアクリ<br>ル樹脂焼付け<br>・壁紙張り         | · 0<br>· 12<br>· 20<br>· 28<br>· 36       | ・不燃                               |  |  |  |  |
| バネル内に取付ける建具 ・あり (※図示 · ) ・なし<br>表面仕上材を壁紙張りとする場合の品質、性能は標準仕様書19章による<br>バネルの材料のホルムアルデヒド放散量<br>※規制対象外   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| 4 トイレブース  |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| 5 視覚障害者用床タイル  |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| 6 階段滑り止め  |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| 7 手すり   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.3)  |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.4)  |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.5)  |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (11.2.2) (19.2.2)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.6)  |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.7)  |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.8)  |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.9)  |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.10)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.11)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.12)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.13)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.14)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.15)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.16)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.17)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.18)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.19)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.20)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.21)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.22)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.23)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.24)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.25)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.26)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.27)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.28)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.29)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.30)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.31)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.32)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.33)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.34)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.35)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.36)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.37)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.38)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.39)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.40)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.41)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.42)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.43)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.44)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.45)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.46)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.47)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.48)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.49)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.50)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.51)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.52)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.53)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.54)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.55)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.56)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.57)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.58)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.59)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.60)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.61)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.62)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.63)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.64)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.65)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.66)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.67)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.68)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.69)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.70)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.71)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.72)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.73)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.74)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.75)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.76)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.77)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.78)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.79)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.80)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.81)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.82)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.83)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.84)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.85)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.86)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.87)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.88)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.89)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.90)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.91)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.92)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.93)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
| (20.2.94)   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |
|   |   |                       |   |   |                                   |  |  |  |  |

|            |  |                   |   |               |   |
|------------|--|-------------------|---|---------------|---|
| 21<br>排水工事 | <p>屋外雨水排水<br/><br/>排水管材料<br/>・材種 管の種類 形状 呼び径 備考<br/>・遠心力鉄筋コンクリート管 外圧管(1種) B形管 図示<br/>・硬質ポリ塩化ビニル管 VP 図示<br/>・VU 図示<br/>・RS-VU[G] 図示<br/>・DV 図示<br/><br/>基床の厚さ及び種類 図示<br/>硬質ポリ塩化ビニル管の継手に用いる材料 ※接着剤<br/>側塊の形状及び寸法 図示<br/>排水樹の種類 図示<br/>砂利地盤に用いる材料<br/>※標準仕様書(21.2.1)(g)(1) 図示<br/>砂利地盤に用いる材料<br/>※標準仕様書(21.2.1)(g)(2) 図示<br/>コンクリート基礎等に用いる材料<br/>※標準仕様書(6.14)<br/>設計基準強度18N/mm<sup>2</sup>とする。<br/>ただし、コンクリートが簡単な場合の調合(容積比)セメント1:砂2:砂利4程度とする。<br/>図示<br/><br/>・凍上抑制層 (21.2.1)(表21.2.2)<br/>厚さ 図示<br/>材料 再生クラッシャラン[G]<br/>・クラッシャラン<br/>・切込み砂利<br/>・川砂、海砂又は良質な山砂(75μmふるい通過量10%以下)<br/>砂の粒度試験 行う 行わない</p> <p>(21.2.1)(表21.2.1)</p> | (21.2.1)(表21.2.1) | 22<br>1 路床<br>舗装工事<br><br>路床の材料<br>種別 材料 厚さ(mm)<br>・盛土 A種・B種・C種・D種 図示<br>・建設汚泥から再生した処理土[G] 図示<br>・凍上抑制層<br>・再生クラッシャラン[G]・クラッシャラン 図示<br>・切込み砂利<br>・川砂、海砂又は良質な山砂(75μmふるい通過量10%以下) 図示<br>・フィルター層<br>・川砂、海砂又は良質な山砂(75μmふるい通過量6%以下) 図示<br><br>路床安定処理<br>・添加材料による安定処理<br>種類 普通ボルトランドセメント 高炉セメントB種[G]<br>・フライアッシュセメントB種<br>・生石灰( )・消石灰( )<br>添加量 kg(目標CBR 5以上)<br>・ジオテキスタイル<br>単位面積質量 60g/m <sup>2</sup> 以上<br>厚さ(mm) 0.5~1.0<br>引張強さ 98N/5cm(10kgf/5cm)以上<br>透水係数 1.5×10 <sup>-1</sup> cm/sec以上<br>試験<br>砂の粒度試験 行う 行わない<br>路床土の支持力比(CBR)試験 行う 行わない<br>現場CBR試験 行う 行わない<br>路床締固め度の試験(現場密度) 行う 行わない<br><br>2 路盤<br><br>路盤の厚さ 図示<br>路盤材料 砂石<br>・再生クラッシャラン[G]<br>・クラッシャラン・鉄鋼スラグ[G]<br>・図示<br>試験<br>路盤締固め度の試験(現場密度) 行う 行わない<br><br>3 アスファルト舗装<br><br>アスファルト舗装の構成及び厚さ ※図示<br>材料<br>アスファルト 再生アスファルト[G]・ストレートアスファルト<br>骨材 道路用碎石<br>・アスファルトコンクリート再生骨材[G]<br>加熱アスファルト混合物の種類 (22.4.4)(表22.4.4)<br>区分 地域 種類<br>表層 一般地域 密粒度アスファルト混合物(13)<br>・T-2用 細目<br>・T-6用 平形<br>・T-14用<br>・T-20用<br>・寒冷地域 密粒度アスファルト混合物(13F)<br><br>シールコートの施工 行う 行わない<br>試験<br>アスファルト混合物等の抽出試験 行う 行わない<br>舗装の平たん性 ※通行の支障となる水たまりを生じない程度<br><br>4 コンクリート舗装<br><br>コンクリート舗装の厚さ<br>舗装の種類 部位 厚さ(mm)<br>コンクリート舗装 歩行者用通路 ※70 図示<br>車路及び駐車場 150 図示<br><br>寒冷地の縫合部下り寸法等 図示<br>材料<br>コンクリート 標準仕様書22.5.2による<br>早張セメント 使用する<br>注入目地材料 ※低弾性タイプ<br>目地 種類、間隔、構造 標準仕様書22.5.3及び22.5.1による 図示<br>試験<br>コンクリート舗装の試験 行う 行わない<br>舗装の平たん性 ※通行の支障となる水たまりを生じない程度<br><br>5 カラー舗装<br><br>舗装厚さの許容差 ※標準仕様書(22.4.2(c))による<br>材料<br>加熱系混合物に添加する材料 着色骨材( )・自然石( )<br>配合<br>結合材に石油樹脂を使用する場合の顔料添加量<br>ニート工法及び塗布工法の配合等<br>試験<br>加熱系 標準仕様書(22.4.6(a)~(c))<br>抽出試験 行う 行わない<br>舗装の平たん性 ※通行の支障となる水たまりを生じない程度<br><br>6 透水性<br>アスファルト舗装<br><br>舗装の平たん性 ※著しく不陸がないもの<br>試験<br>開裂度アスファルト混合物等の抽出試験 行う 行わない <p>(22.2.2.3, 5)</p> | (22.2.2.3, 5) | 7 ブロック系舗装<br><br>・コンクリート平板舗装<br>種類 寸法(mm) 厚さ(mm) 目地材 備考<br>※普通平板(N) ※300角 60 ※砂<br>・透水平板(P) モルタル<br>・研ぎ出し<br>・洗い出し<br>・たたき出し<br><br>歩行者用通路に使用するコンクリート平板は[G](再生材料を用いた舗装用ブロック)とする。<br>透水平板は[G](透水性コンクリート)とする。<br>仕上がり面の平たん性 ※歩行に支障のないものとし、コンクリート平板間の段差3mm以内<br><br>・インターロッキングブロック舗装<br>種類 部位 厚さ(mm) 曲げ強度(N/mm <sup>2</sup> ) 備考<br>※普通ブロック(N) 車路 ※80 5.0 色彩、表面加工<br>・透水性ブロック(P) 歩行者用通路 ※60 3.0 標準品<br><br>歩道部に使用するブロックは[G](再生材料を用いた舗装用ブロック)とする。<br>透水平板は[G](透水性コンクリート)とする。<br>仕上がり面の平たん性 ※歩行に支障のないものとし、ブロック間の段差3mm以内<br><br>・舗石舗装<br>種類 寸法(mm) 厚さ(mm) 施工方法 基層(mm)<br>・小舗石(花崗岩) 80 うろこ張り コンクリート舗装<br>・ (※70 )<br>・アスファルト舗装 (※50 )<br><br>仕上がり面の平たん性 ※歩行に支障のないものとし、舗石間の段差3mm以内<br>・ジオテキスタイル<br>品質<br>単位面積質量 60g/m <sup>2</sup> 以上<br>厚さ(mm) 0.5~1.0<br>引張強さ 98N/5cm(10kgf/5cm)以上<br>透水係数 1.5×10 <sup>-1</sup> cm/sec以上<br><br>8 砂利敷き<br><br>種別 A種(施工範囲: 図示・通路 )<br>・B種(施工範囲: 図示・建物周囲他 )<br><br>9 路面標示用塗料<br><br>JIS K 5665(路面標示用塗料)による<br>種類 施工 通用 色 幅(mm) 塗布厚さ(mm)<br>1種[G] 常温 液状 白 150 1.0<br>2種[G] 加热 * 100<br>3種1号 溶融 粉体状<br><br>[G] 低揮発性有機溶剤型の路面標示用塗料<br><br>10 地被類<br><br>11 新植、移植樹木、芝等の枯保証<br><br>新植樹木(芝張り、吹付けは種及び地被類を含む)の枯補償の期間<br>※引渡しの日から1年・無し<br>移植樹木の枯損処置を行う期間<br>※引渡しの日から1年・無し<br><br>12 屋上緑化[G]<br><br>植栽基盤及び材<br>・屋上緑化システム<br>土壤層の厚さ<br>排水層<br>・排水層(層の厚さ: )・板状成形品<br>舗込み用土<br>・改良土<br>・人口耕量土<br>樹木の種類並びに種類、寸法、株立数、寸法等<br>見切り材、舗装材、水抜き管、マルチング材等<br><br>・屋上緑化軽量シート<br>芝及び地被類の樹木並びに種類等<br>見切り材、舗装材、水抜き管、マルチング材等<br><br>工法<br>建築基準法に基づき定まる風圧力及び積雪荷重に対応した工法<br>※適用する(建築基準法に基づき定まる風圧力の(1.1~1.15~1.3)倍)風圧力及び<br>積雪荷重に対応した工法<br>・適用しない<br>支柱<br>・設置する(形式 図示 )<br>かん水装置<br>・設置する(種類 図示 )<br><br>23<br>1 植栽地の確認等<br>土壌の水素イオン濃度指數(pH)試験 行う 行わない<br>電気伝導度(EC)の試験 行う 行わない<br><br>2 植栽基盤の整備<br>植栽 工法 有効土層の厚さ(cm) 整備範囲 土壌改良材<br>・樹木 ※A種 樹高12m以上 植え替り部分<br>・B種 (※100~120~150) 植栽部分<br>・C種 樹高7m以上~12m未満<br>・D種 樹高3m以上~7m未満<br>・ (※60~80) 樹高3m未満<br>・ (※50~60)<br>※芝、地被類 ※B種 20 植栽部分<br>・ ( )<br><br>3 植込み用土<br>※現場発生土の良質土<br>・客土<br><br>4 土壤改良材<br>・パーク堆肥[G]<br>施工箇所 ※植栽範囲 図示<br>使用量 植栽基盤面積1m <sup>2</sup> あたり ( · 50 )<br><br>・汚泥発酵肥料(下水汚泥コンポスト)[G]<br>施工箇所 ※植栽範囲 図示<br>使用量 植栽基盤面積1m <sup>2</sup> あたり ( · 10 )<br>材料<br>「金属等を含む産業廃棄物に係る判定基準を定める省令」の別表第1の基準に適合する原料を<br>使用したもので、植栽試験の調査の結果、害が認められないものとする<br><br>5 樹木<br>樹種、寸法、株立数等<br>・ ( )< |
|------------|--|-------------------|---|---------------|---|

# ゲート操作室仕上表・面積表・建具表

| 外部仕上表 |  |
|-------|--|
| 屋根    | 折板 ガルバリウム鋼板 t=0.8 H=150 裏面ペフ張り             |
| 外壁    | ALC t=100 複層仕上塗材 RE 換気口：アルミ製 100φ          |
| 軒裏    | 折板 現し                                      |
| 開口部   | アルミサッシ：陽極酸化塗装複合皮膜<br>アルミ製扉 スチール製シャッター：焼付塗装 |

| 内部仕上表 |     |                                     |            |    |                   |     |           |      |     |     |                  |
|-------|-----|-------------------------------------|------------|----|-------------------|-----|-----------|------|-----|-----|------------------|
| 階     | 室名  | 床                                   | 床下地        | 巾木 | 壁                 | 壁下地 | 天井        | 天井下地 | 天井高 | 廻り縁 | 備考               |
|       | 操作室 | 既存床：コンクリート（既存のまま）<br>拡張床：C-PL（別途工事） | RC 及び C-PL | —  | ALC t=100 フィーラー塗布 | —   | 折板 裏面ペフ現し | —    | 直天  | —   | 柱・梁は溶融亜鉛メッキ素地とする |



|      |  |                     |
|------|--|---------------------|
| 建築面積 | ① 6.100 X 5.400 = 32.940m <sup>2</sup> | 32.94m <sup>2</sup> |
| 床面積  | ① 6.100 X 5.400 = 32.940m <sup>2</sup> | 32.94m <sup>2</sup> |

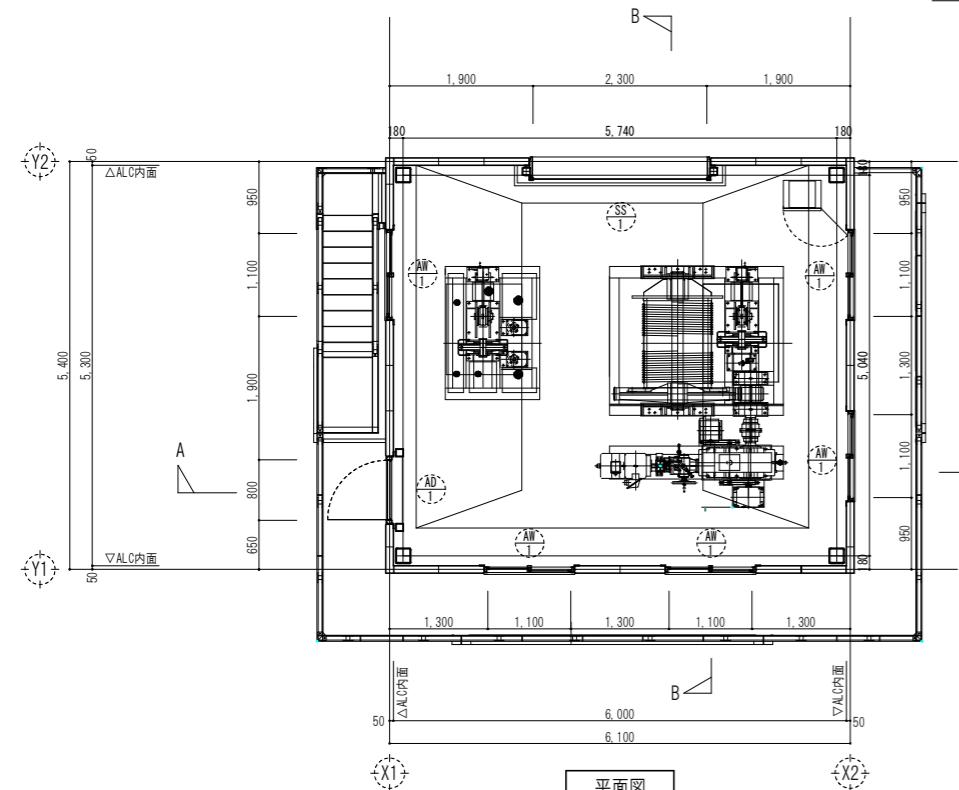
建具表 S=1:50

| 符号   | 名称              | 個数           | AW<br>1 アルミ製引き違い窓    |  | AD<br>1 アルミ製片開き扉    |  | SS<br>1 スチール製軽量シャッター(手動) |  |
|------|-----------------|--------------|----------------------|--|---------------------|--|--------------------------|--|
|      | 姿図              |              | 1.100                |  | 800                 |  | 2.300                    |  |
|      | 場所              | 操作室          |                      |  |                     |  |                          |  |
|      | 仕上（枠共）          | アルミ カラー(標準色) |                      |  |                     |  |                          |  |
| 建具   | 見込              |              |                      |  |                     |  |                          |  |
|      | ガラス             | 網入り型 t=6.8   |                      |  | 網入り型 t=6.8 アルミPL-3  |  |                          |  |
|      | ガラリ             |              |                      |  |                     |  |                          |  |
|      | 建具枠見込 番号        | 70           |                      |  | 70                  |  |                          |  |
| 建具金物 | クレセント 付属金物一式 網戸 |              | SUS丁番 レバーハンドル 本締錠 DC |  | シャッターボックス(スチール焼付塗装) |  |                          |  |
| 備考   |                 |              |                      |  | 下枠:SUS              |  | ガイドレール・まぐさ:SUS ボトム:アルミ   |  |
|      |                 |              |                      |  |                     |  | 錠付                       |  |

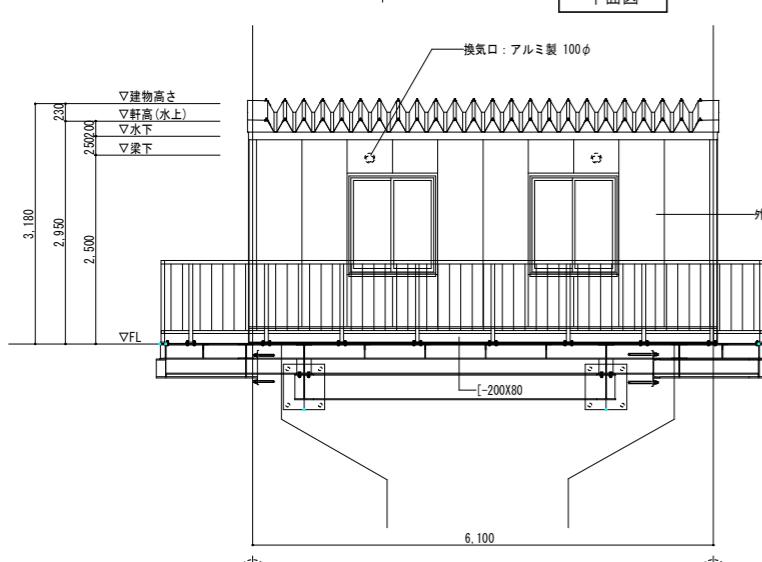
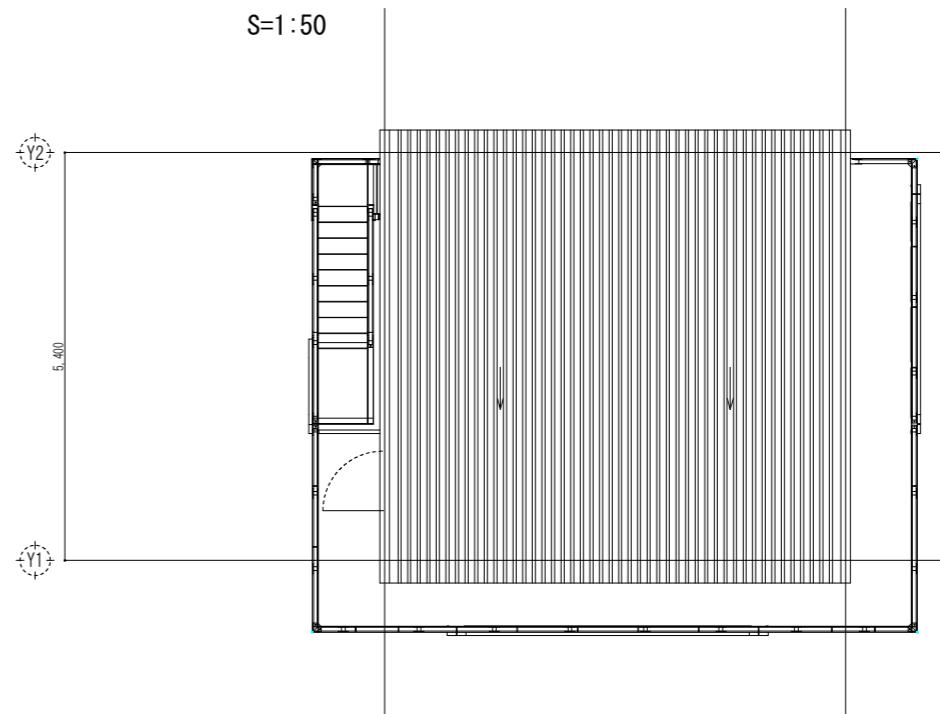
P 2 • 3

|      |   |
|------|---|
| 工事名  | R7阿群 前置対策 一の堀 操作室改修工事 (追い手荷保型) (着手日指定型) |
| 路線名等 | 一の堀 地区                                  |
| 工事箇所 | 阿南市宝田町                                  |
| 図面名  | ゲート操作室仕上表・面積表・建具表                       |
| 縮尺   | - 図面番号 3                                |
| 事業者名 | 徳島県南部総合県民局農林水産部(阿南)                     |

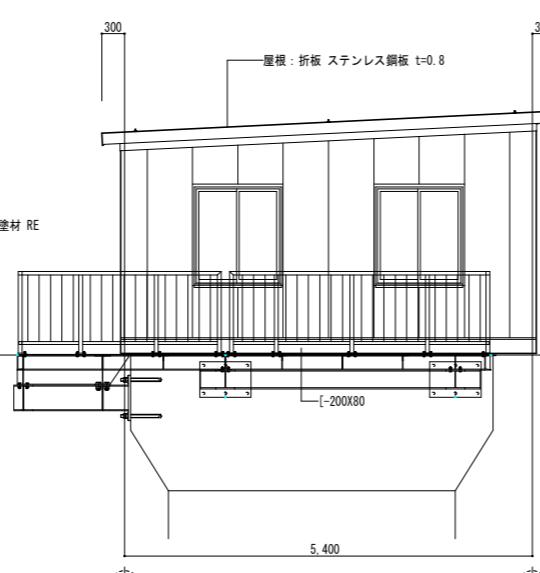
## ゲート操作室平面図・立面図・断面図



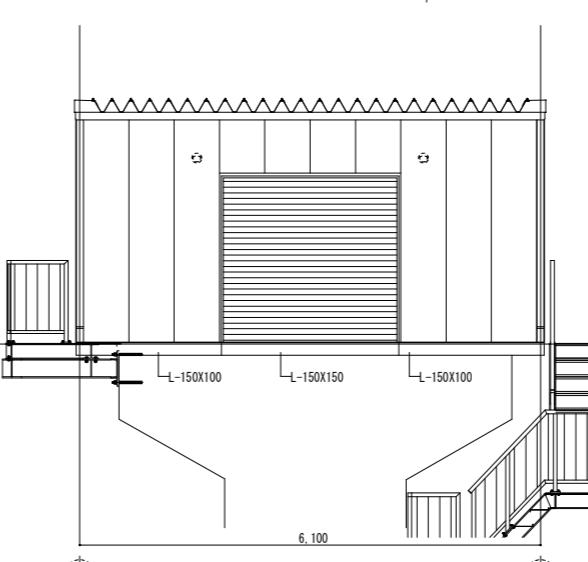
D 立面方向 <



A立面図



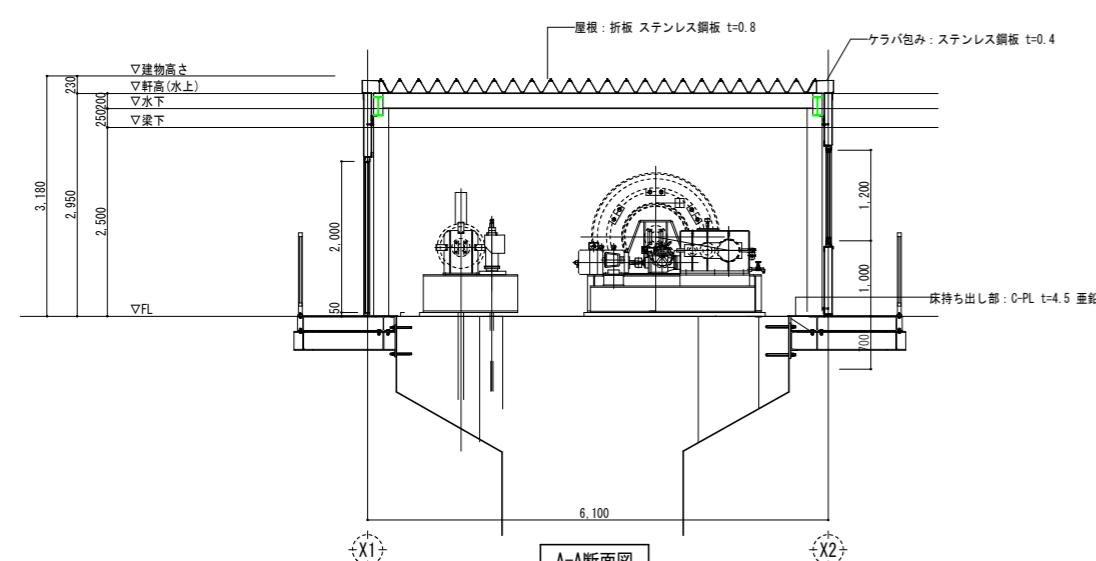
B立面図



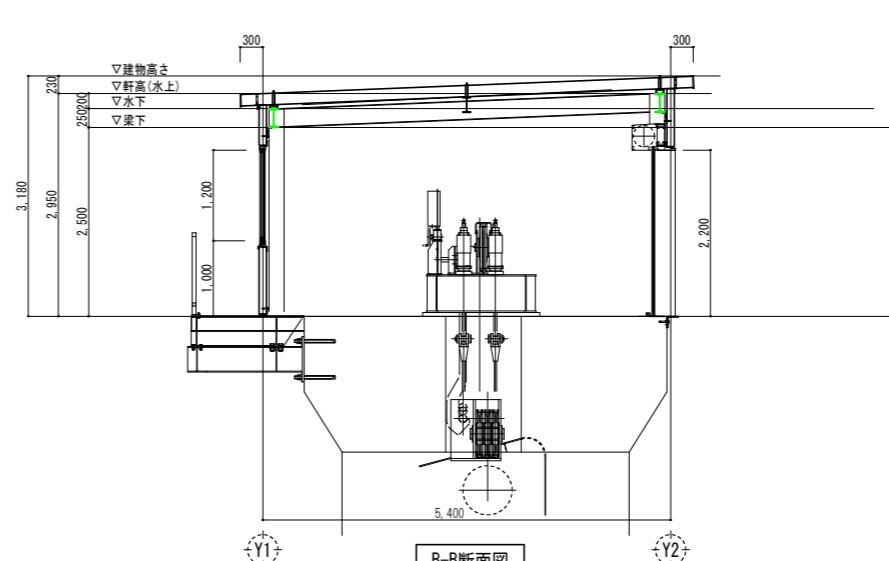
C立面図



D立面図



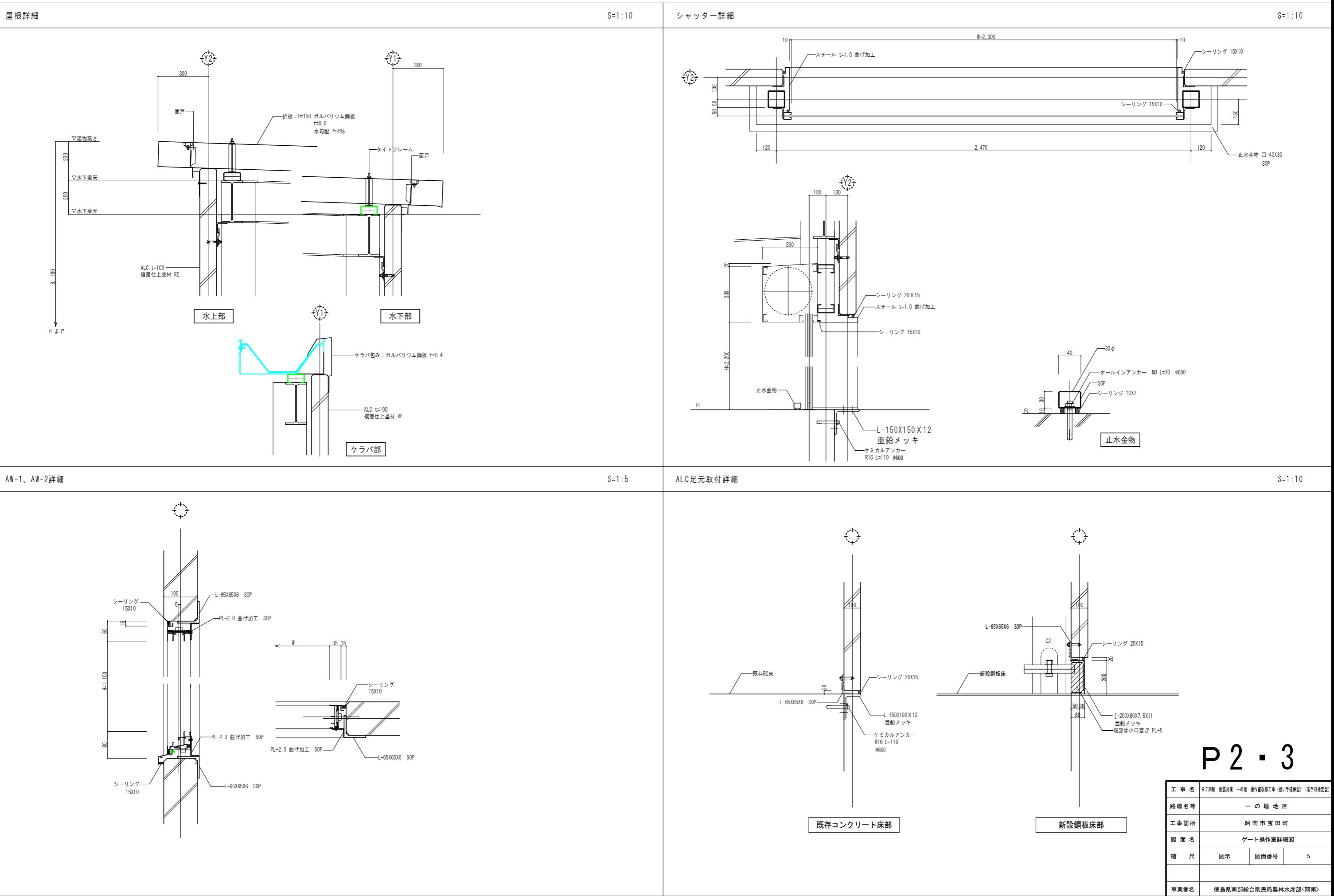
A-A断面図



B-B断面図

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 工事名  | R7阿修 耐震対策 一の堰 操作室改修工事(泡立手猪俣型)(若干手指定型) |
| 路線名等 | 一の堰 地区                                |
| 工事箇所 | 阿南市宝田町                                |
| 図面名  | ゲート操作室平面図・立面図・断面図                     |
| 縮尺   | S=1:50                                |
|      | 図面番号 4                                |
| 事業者名 | 徳島県南部総合県民局農林水産部〈阿南〉                   |

# ゲート操作室詳細図



# ゲート操作室構造設計仕様書 (標準)

適用は■印を記入する。

## 1. 建築物の構造内容

|              |   |
|--------------|---|
| (1) 工事名称     | R7阿耕 耐震対策 一の堰 操作室改修工事 (扱い手確保型) (着手日指定型)   |
| 建設場所         | 徳島県阿南市  |
| (2) 工事種別     | ■新築 □増築 □改築   |
| (3) 構造種別     | □鉄筋コンクリート(RC) □補強コンクリートブロック(CB) ■鉄骨造(S)<br>□鉄骨鉄筋コンクリート造(SRC) □壁式プレキャスト鉄筋コンクリート造(WRC)<br>□プレキャスト鉄筋コンクリート造(WRC) |
| (4) 階数       | 地下 0 階 地上 1 階 塔屋 0 階  |
| (5) 主要用途     | 機械室   |
| (6) 屋上付属物    | □高架水槽 KN □室外機 KN □避雷針 □アンテナ   |
| (7) 特別な荷重    | □ロード(式油圧式)ロリフト KN □ホイスト KN<br>□倉庫載荷用 N/m <sup>2</sup> □受水槽 KN   |
| (8) 付帯工事     | □門扉 □擁壁 □ □ □ □   |
| (9) 増築計画     | □有( ) ■無  |
| (10) 構造計算ルート | X方向ルート - (1) Y方向ルート - (1)   |

## 2. 使用構造材料

|            |           |                         |                            |       |    |
|------------|-----------|-------------------------|----------------------------|-------|----|
| (1) コンクリート |           |                         |                            |       |    |
| 適用箇所       | 種類        | 設計基準強度<br>$f_c = N/m^2$ | 品質基準強度<br>$f_{ct} = N/m^2$ | 抗压 cm | 備考 |
| 捨てコンクリート   | ■普通       |                         |                            |       |    |
| 土間コンクリート   | ■普通       |                         |                            |       |    |
| 基礎、基礎梁     | ■普通又は高炉B種 |                         |                            |       |    |
| 床・その他      | ■普通、□軽量   |                         |                            |       |    |
|            | □普通、□軽量   |                         |                            |       |    |
| 押えコンクリート   | ■普通、□軽量   |                         |                            |       |    |
| 混和剤        |           | A E減水剤(必要に応じて)          |                            |       |    |

■ 単位水量 180kg/m<sup>3</sup>以下、単位セメント量 270kg/m<sup>3</sup>以上とする。

|                    |    |       |      |      |
|--------------------|----|-------|------|------|
| (2) コンクリートブロック(CB) |    |       |      |      |
| □種                 | □種 | 厚口100 | □120 | □150 |

|           |        |      |                    |     |
|-----------|--------|------|--------------------|-----|
| (3) 鉄筋    |        |      |                    |     |
| 種類        | 径      | 使用箇所 | 施工法                |     |
| ■SD295A   |        |      | ■重ね継手<br>D10~D16   |     |
| ■SD345    |        |      | ■ガス圧接継手<br>D19~D32 |     |
| □ SD390   |        |      | □特殊継手              | ( ) |
| 高強度せん断補強筋 |        |      |                    |     |
| 丸鋼        | □SR235 |      |                    |     |
| 溶接金網      | ■      |      |                    |     |

|                           |          |       |    |
|---------------------------|----------|-------|----|
| (4) 鉄骨                    |          |       |    |
| 種類                        | 使用箇所     | 現場溶接  | 備考 |
| ■SS400 □SM400 □SN400A.B.C | 大梁・小梁・鋼板 | □有 ■無 |    |
| ■SS400 □SM400 □SN400A.B.C | 底層止め     | □有 ■無 |    |
| ■STKR400 □BCP325 □        | 柱        | □有 □無 |    |
| □SM490A □SN490B.C. □      |          | □有 □無 |    |
| □SN490C                   | ダイアフラム   | □有 ■無 |    |

○使用箇所の詳細については別途図示とする。

|          |          |                               |       |
|----------|----------|-------------------------------|-------|
| (5) ポルト  |          |                               |       |
| ■普通:F10T | ■特殊:S10T | 認定品(□M12 ■M16 □M20 ■M22 ■M24) |       |
| ■メッキ:F8T |          | 高力ボルトすべり係数試験                  | □要 ■否 |

■アンカーボルト  
□SS400 M12, M16 L = S-14参照 ナット(□シングル □ダブル)  
■ABM400(SNR400B) M24 L = 750mm(埋込み長さ) ナット(□シングル ■ダブル)

□頭付スタッドボルト  
φ = L = mm 使用箇所(□柱 □大梁 □小梁)  
φ = L = mm 使用箇所(□柱 □大梁 □小梁)

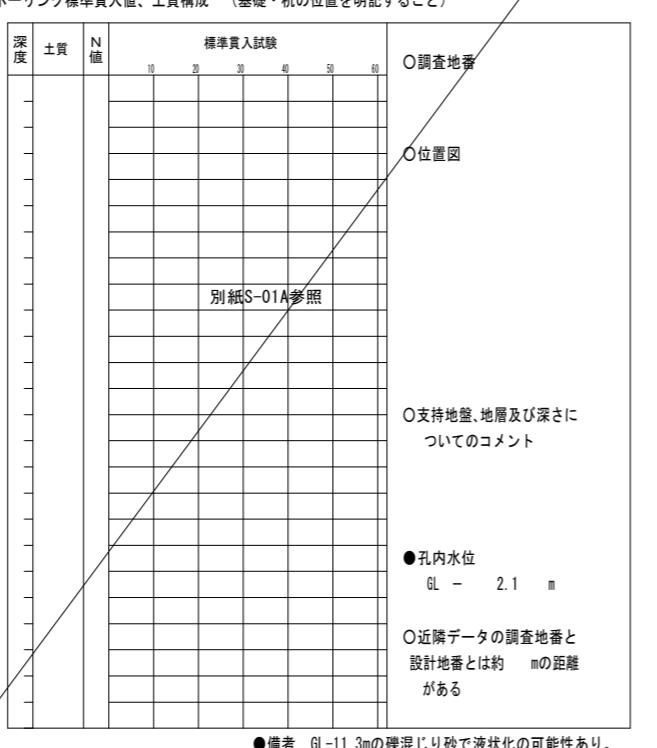
(6) 屋根、床、壁  
□防火サイディング 厚  
■ガルバニウム鋼板(屋根) H = mm 厚 0.8 mm  
□デッキプレート 型式 厚  
□キーストーンプレート 型式 厚  
□特殊デッキプレート  
■チェックカーブレート(床)

## 3. 地盤

### (1) 地盤調査資料

- 有(■敷地内 □近隣) ■ボーリング調査 □平板載荷試験 □水平地盤反力係数の測定  
■液状化判定 □現場透水試験 ■室内土質試験
- 鉄筋コンクリート造(RC) □補強コンクリートブロック(CB) ■鉄骨造(S)
- 鉄骨鉄筋コンクリート造(SRC) □壁式プレキャスト鉄筋コンクリート造(WRC)
- フレッシュコンクリートの塩化物測定は、原則として工事現場で(財)国土開発技術センターの一技術評価をうけた測定器を用いて行い、試験結果の記録及び測定器の表示部を一回の測定ごとに撮影した写真(カラ-)を保管し承認を得る。
- 測定検査の回数は、通常の場合、1日1回以上とし、1回の検査における測定試験は、同一試料から取り分けで3回行い、その平均値を試験値とする。
- 構造コンクリートについて、現場の圧縮強度試験供体(JASS5-603)は、現場水中養生、または現場封かん養生とし、採取は打ち込み工区ごと、打ち込み日ごととする。

### (4) ボーリング標準貫入値、土質構成(基礎・杭の位置を明記すること)



## 4. 地業工事

### (1) 直接基礎

□ベタ基礎 □布基礎 □独立基礎 試験場 □有 □無  
基礎深さ GL - m 支持層 - 風化泥岩 ※S-01A 参照

長期許容支持力 kN/m<sup>2</sup> 載荷試験 □有 ■無  
(2) 杭基礎 支持層 - 風化泥岩

| 杭種               | 材料   | 施工法   | 備考                             |
|------------------|--|---|--------------------------------|
| □PFC □PHC □H鋼    | PRC(□I程 □II程 □III程)<br>PHC(□A種 □B種 □C種)<br>■鋼管                               | □打ち込み<br>□埋込み(ひりこみ工法)<br>■圧入工法(G-ECS工法)             |                                |
| ■鋼管              | 鋼材(□SS400 ■STK490)   | ■圧入工法(G-ECS工法)                                      | 大臣認定第 TACP-0448 号<br>H26年2月28日 |
| □                |  | □   |                                |
| □場所打ち<br>コンクリート杭 | コンクリート $f_c = N/m^2$<br>スランプ<br>セメント量 $N/m^3$<br>鉄筋主筋 $SD390$<br>HOPP SD295A | □打めしがれ □振動杭<br>□打めしがれ<br>□打めしがれ<br>□打めしがれ<br>□打めしがれ | 拡底杭<br>日本建築むか認定工法<br>年 月 日     |

| 杭径(mm) | 長期許容支持力(kN/m <sup>2</sup> ) | 短期許容支持力(kN/m <sup>2</sup> ) | 本数 | 特記事項 |
|--------|-----------------------------|-----------------------------|----|------|
| Φ267.4 | 727.00                      | 1442.00                     | 2  |      |
| Φ216.3 | 498.25                      | 996.50                      | 12 |      |

(3) 基礎梁 捨てコン t = 50mm 基礎 捨てコンのみ t = 50mm  
敷砂利 t = 50mm 敷砂利 t = 50mm

## 5. 鉄筋コンクリート工事

### (1) コンクリート

- コンクリートはJIS認定工場の製品とし、施工に関してはJASS5(2015)による。
- 耐久設計基準強度  $F_d = 18$  ■短期 □標準 □長期
- セメントは、JIS R5210の普通ポルトランドセメントを標準とする。
- 調合計画は、工事開始前に工事監理者の承認を得ること。
- 寒中、暑中、その他特殊コンクリートの適用を受ける期間に当たる場合は、調合、打ち込み、養生、管理方法など必要事項について、工事監理者の承認を得ること。
- フレッシュコンクリートの塩化物測定は、原則として工事現場で(財)国土開発技術センターの一技術評価をうけた測定器を用いて行い、試験結果の記録及び測定器の表示部を一回の測定ごとに撮影した写真(カラ-)を保管し承認を得る。
- 測定検査の回数は、通常の場合、1日1回以上とし、1回の検査における測定試験は、同一試料から取り分けで3回行い、その平均値を試験値とする。
- 構造コンクリートについて、現場の圧縮強度試験供体(JASS5-603)は、現場水中養生、または現場封かん養生とし、採取は打ち込み工区ごと、打ち込み日ごととする。

また、打ち込み量が150m<sup>3</sup>を超える場合は、150m<sup>3</sup>ごとまたは、その端数ごとに1回

を標準とする。1回に採取する供試体は、適当な間隔をおいた3台の運搬車からその必要本数を採取する。なお、供試体の数量は、特別指示なき場合は、1回当たり6本以上とし、そのうち4回用に3本を用いる。

■ポンド打ちコンクリートは、打ち込む位置にできるだけ近づけて垂直に打ち、コンクリートの自由落下高さは、コンクリートが分離しない範囲とする。ポンド圧送に際しては、コンクリート圧送技士または同等以上の技能を有する者が從事すること。なお、打ち込み継続中における打継ぎ時間間隔の限度は、外気温が25°C未満の場合は150分、25°C以上の場合は120分以内とする。

### (2) 鉄筋

■鉄筋は、JIS G3112の規格品を標準とする。施工はJASS5(2015)による。

□高強度せん断補強筋は、JIS G 3137に規定される種(号)適合品とする。

■鉄筋の加工寸法、形状、かぶり厚さ、鉄筋の継手位置、継手の重ね長さ、定着長さは「配筋基準共通事項」、「配筋基準」または「壁式配筋基準」による。

■D19未満は、すべて重ね継手とする。継手(D19以上)をガス圧接とする場合は、日本圧接協会「鉄筋のガス圧接工事標準仕様書」による。

■継手部の施工要領は、社日本鉄筋継手協会「鉄筋継手標準仕様書」(ガス圧接工事、溶接継手工事、機械式継手工事)による。

外観検査 ■有 □無、引張試験 ■有(5本/ロット) □無、超音波試験 □有 ■無  
超音波試験の場合、最初の数ロットは引張試験も併用し、1回の試験は5本以上とする。(1ロットは同一作業班が同一日に作業した接合箇所で200ヶ所程度とする。)

■柱の帯筋(HOPP)の加工方法は、■型(タガ型) □W型(溶接型)  
□S型(スパイラル型)とする。

■コンクリート及び鉄筋の試験は、公的機関とし設計者・工事監理者の承認を受けた機関及び代行者とする。

### (2) 型枠

■材料 合板厚 12mmを標準とする。 ■施工はJASS5による。

■型枠置き期間

| 種類 部位 | セメントの種類 | せき板 | | 支柱 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 基礎、はり側、柱、壁 | スラブ下、はり下 | スラブ下 | はり下 |



<tbl\_r cells="6" ix="3" maxcspan="1" maxrspan="1" used

# ゲート操作室鉄骨基準

高力ボルト・ボルトの特記事項

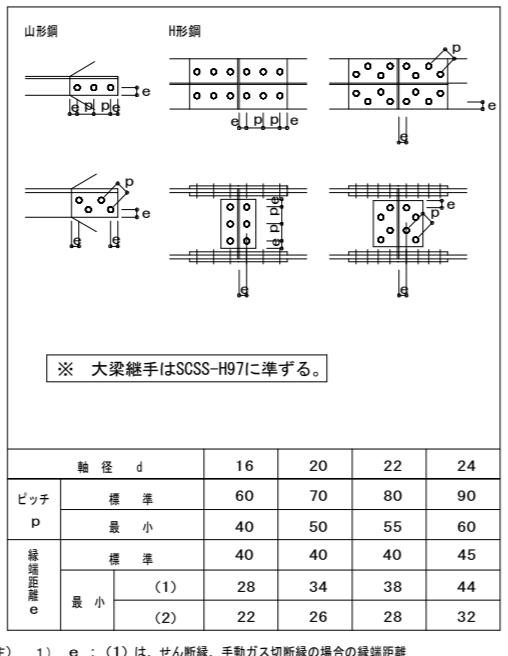
## 1. 形鋼のゲージ( )と最大軸径( ) d

| A, B | $g_1$ | $g_2$ | d  | B      | $g_1$ | $g_2$ | d  | B    | $g_3$ | d  |
|------|-------|-------|----|--------|-------|-------|----|------|-------|----|
| 40   | 22    |       | 10 | ***100 | 60    |       | 16 | 40   | 24    | 10 |
| 45   | 25    |       | 12 | 125    | 75    |       | 16 | **50 | 30    | 16 |
| 50   | 30    |       | 16 | 150    | 90    |       | 22 | 65   | 35    | 20 |
| 60   | 35    |       | 16 | 175    | 105   |       | 22 | 70   | 40    | 20 |
| 65   | 35    |       | 20 | 200    | 120   |       | 24 | 75   | 40    | 22 |
| 70   | 40    |       | 20 | 250    | 150   |       | 24 | 80   | 45    | 22 |
| 75   | 40    |       | 22 | *300   | 150   | 40    | 24 | 90   | 50    | 24 |
| 80   | 45    |       | 22 | 350    | 140   | 70    | 24 | 100  | 55    | 24 |
| 90   | 50    |       | 24 | 400    | 140   | 90    | 24 |      |       |    |
| 100  | 55    |       | 24 |        |       |       |    |      |       |    |
| 125  | 50    | 35    | 24 |        |       |       |    |      |       |    |
| 130  | 50    | 40    | 24 |        |       |       |    |      |       |    |
| 150  | 55    | 55    | 24 |        |       |       |    |      |       |    |
| 175  | 60    | 70    | 24 |        |       |       |    |      |       |    |
| 200  | 60    | 90    | 24 |        |       |       |    |      |       |    |

(注) 1) ※印のB=300は千鳥配置とする。

2) ※※印欄のe及び最大軸径の値は強度上支障がないとき、最小縫隙距離の規定にかかわらず用いることができる。

## 2. ピッチ・縁距離



(注) 1) e : (1)は、せん断線、手動ガス切断線の場合の縫隙距離  
(2)は、圧延線、自動ガス切断線、のこ引線、機械仕上線の場合の縫隙距離

2) ボルトピッチ、縁距離を変更する場合は、監理者と協議すること。

## 3. 孔径

| ボルトの種類  | 孔径 D          | 軸径dの範囲      |
|---------|---------------|-------------|
| 高力ボルト   | $d + 2$       | $d < 27$    |
|         | $d + 3$       | $d \geq 27$ |
| ボルト     | $d + 0.5$ (注) |             |
| アンカーボルト | $d + 5$       |             |

(注) 母屋、鋼緑類の取付け用ボルトの場合は、 $d + 1, 0$ とすることができます。

## 4. 接合の精度

| 名 称                           | 図  | 許容差   |
|-------------------------------|--|---|
| 孔の心ずれ<br>e                    | 設計ボルト心   | $e \leq 1\text{ mm}$                              |
| 孔相互の間隔<br>$\Delta p$          | $p + \Delta p$   | $-1\text{ mm} \leq \Delta p \leq +1\text{ mm}$    |
| 孔の食い<br>e                     |  | $e \leq 1\text{ mm}$                              |
| 高力ボルト接合の<br>肌つき<br>e          |  | $e \leq 1\text{ mm}$                              |
| 孔のはしあき・<br>へりあき<br>$\Delta a$ | $\Delta a_1 \geq -2\text{ mm}$<br>$\Delta a_2 \geq -2\text{ mm}$ | かつ「鋼構造設計規準」「高力ボルト接合設計施工ガイドブック」の<br>最小縫隙距離を満足すること。 |

上記は、JASS 6 2007年版の管理許容差を示す。

## 5. 圧縮部材のはさみ板

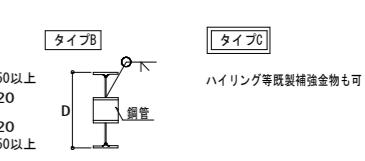
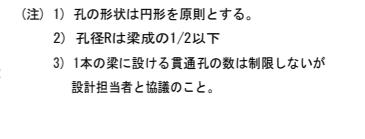
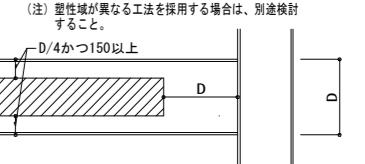
| 部材          | 最大間隔<br>$\leq l$ | はさみ板<br>a | 軸径<br>d |
|-------------|------------------|-----------|---------|
| 2Ls-50×50×6 | 450              | 50        | *12     |
| 2Ls-60×60×5 | 550              | 50        | *12     |
| 2Ls-65×65×6 | 600              | 60        | 16      |
| 2Ls-75×75×6 | 700              | 60        | 16      |

| 部材             | 最大間隔<br>$\leq l$ | はさみ板<br>a | 軸径<br>d |
|----------------|------------------|-----------|---------|
| 2Ls-90×90×7    | 850              | 70        | 20      |
| 2Ls-100×100×10 | 950              | 70        | 20      |

(注) 1) はさみ板を配置する部材は別図に表示。  
2) はさみ板厚は原則として圧縮部材の仕口、継手等の $t_p$ と同じとする。  
3) ※印は強度上支障がないとき、輪径16mmを用いることができる。

貫通孔補強 採用タイプ ここでは基本原則を示し、実際の補強詳細は施工図により設計担当者と協議の上決定する。

### ■ 貫通孔の設置範囲

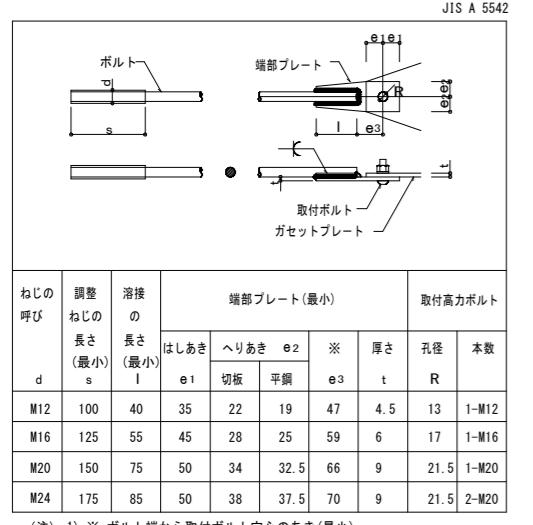


| 梁成(D) | 孔径(R)      | タイプA          | タイプB |
|-------|------------|---------------|------|
| 700   | 300<br>350 | 2×(9×500×700) |      |
| 600   | 300        | 2×(9×440×600) |      |
| 588   | 300        | 2×(9×440×600) |      |
| 500   | 250        | 2×(9×400×500) |      |
| 450   | 200        | 2×(9×360×450) |      |
| 400   | 200        | 2×(6×300×400) |      |
| 300   | 150        | 1×(9×200×300) |      |

### 筋達(建築用ターンバックルボルト・胴)

### デッキプレート関係

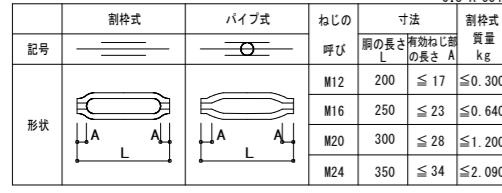
#### 1. 羽子板ボルト



(注) 1) ※ ボルト端から取付ボルト穴心のあき(最小)

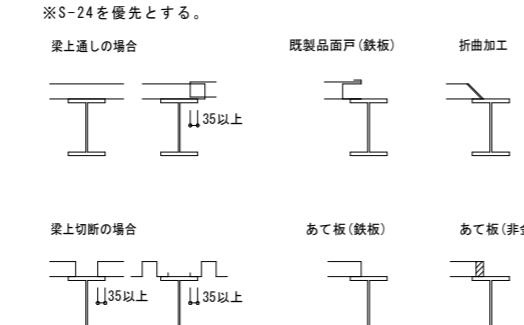
2) 溶接のビート幅は  $t/2$ 以上とする。

#### 2. ターンバックル胴



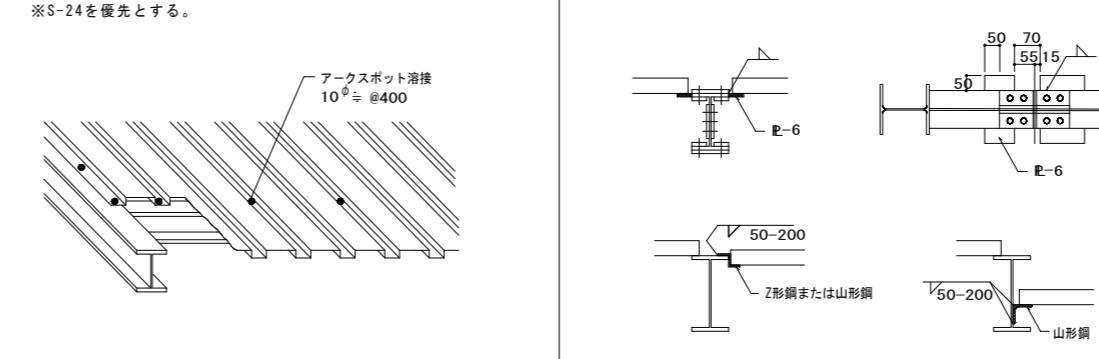
(注) 羽子板ボルト、ターンバックル胴の材質はJISによる。  
パイプ式には重量規定なし。

#### 1. 受梁へのかかり寸法及び端部処理

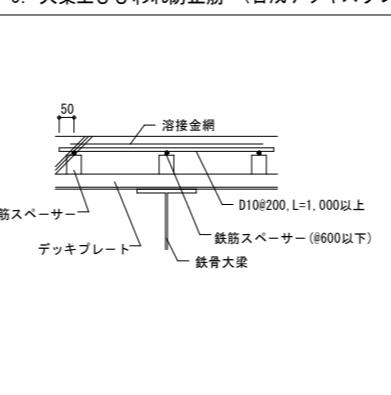


#### 2. 梁との溶接及びコネクター

#### 3. 補足受材



#### 4. コンクリートスラブの補足事項



\* デッキ敷き込み直交方向は、  
設計担当者の指示による(別途検討要)。

#### 5. 大梁上ひびわれ防止筋(合成デッキスラブ及びフラットデッキスラブの場合)

### 鉄筋貫通のための孔径

| 鉄筋の公称径 | D10 | D13 | D16 | D19 | D22 | D25 | D29 | D32 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 貫通孔    | 21  | 24  | 28  | 31  | 35  | 38  | 43  | 46  |

(注) 貫通孔は工作図に基づき、工場においてドリルあけとする。

### アンカーボルト標準寸法

| J形  | 下記外はJIS B 1178を準用する。 |    |    |     |
|-----|----------------------|----|----|-----|
|     | ねじの呼称<br>d           | S  | I  | R   |
| M12 | 80                   | 56 | 25 | 450 |
| M16 | 80                   | 71 | 32 | 550 |
| M20 | 1                    |    |    |     |

# ゲート操作室溶接基準

## 1. 適用範囲

■ 本基準図は鉄骨の工場溶接・工事現場溶接を行う場合に適用する。

## 2. 溶接手の方法及び形状寸法

- 部分溶込み溶接及び隅肉溶接の形状寸法は設計者が記入するものとする。
- 適用板厚は5.0mm以下とする。
- 寸法の単位は全てmmとする。

| 溶接方法<br>■ 開先に対する条件 | M   | アーク手溶接 | G | ガスシールドアーク半自動溶接 | S | サブマージアーク溶接   |
|--------------------|---|--------|---|----------------|---|--|
|                    | ■ アーク手溶接の場合、初層に使用する棒径は2.6~5.0としルート間隔、板厚及び溶接姿勢により使いわけるものとする。 |        |   |                |   | ■ 完全溶込み溶接の裏当て金のない開先は裏はつりを行う。<br>■ 溶接装置は最大容量1000AのI電極とする。 |

| 記号          | 呼称・形状図・寸法        |  |  |  |  |  |
|-------------|------------------|--|--|--|--|--|
|             | ( ) 内はM C の場合を示す |  |  |  |  |  |
| C           | <b>L形</b>        |  |  |  |  |  |
|             |                  |  |  |  |  |  |
|             |                  |  |  |  |  |  |
|             |                  |  |  |  |  |  |
|             |                  |  |  |  |  |  |
|             |                  |  |  |  |  |  |
| P           | <b>L形</b>        |  |  |  |  |  |
|             |                  |  |  |  |  |  |
| <b>隅肉溶接</b> |                  |  |  |  |  |  |
|             |                  |  |  |  |  |  |

## 3. 溶接部の余盛高さ

| 余盛高さ                       |  |                                    |  |   |  |
|----------------------------|--|------------------------------------|--|---|--|
| 完全溶込み溶接T継手                 |  | 完全溶込み溶接突合せ継手                       |  | 隅肉溶接                                      |  |
|                            |  |                                    |  |   |  |
| $t \leq 40$<br>$(h = t/4)$ |  | $0 \leq \Delta h \leq 7$           |  | $B < 15$<br>$0 < h \leq 3$                |  |
| $t > 40$<br>$(h = 10)$     |  | $15 \leq B < 25$<br>$0 < h \leq 4$ |  | $25 \leq B$<br>$0 < h \leq \frac{4}{25}B$ |  |
|                            |  | $0 \leq \Delta h \leq 0.4S$        |  | $\Delta h \leq 4$                         |  |

上記は、JASS6(2007年版)の管理許容差を示す。

## 4. 溶接部の寸法許容差

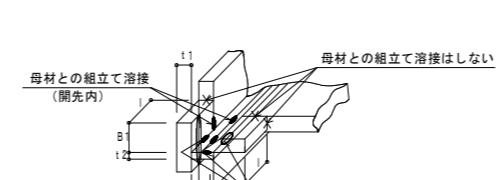
| 仕口のずれ<br>(ダイヤフラムとフランジのずれ) |               |              | 突合せ継手の食違い     |              |              | アンダーカット       |               |               |
|---------------------------|---------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
|                           |               |              |               |              |              |               |               |               |
| $t \geq t$                | $t < t$       | $t \leq 15$  | $t < t$       | $t \leq 15$  | $t < t$      | $t \leq 15$   | $t \leq 15$   | $t \leq 15$   |
| $e \leq t/10$             | $e \leq t/10$ | $e \leq 1.5$ | $e \leq t/10$ | $e \leq 1.5$ | $e \leq 1.5$ | $e \leq 0.3$  | $e \leq 0.3$  | $e \leq 0.3$  |
| $e \leq 4$                | $e \leq 5$    |              | $e \leq 4$    | $e \leq 5$   |              | $e \leq 1 mm$ | $e \leq 1 mm$ | $e \leq 1 mm$ |
| 板厚が同じで内いぞろえの場合通用          |               |              |               |              |              |               |               |               |

- 上記は、「鉄骨造の継手又は仕口の構造方法を定める件」(平成12年5月31日建設省告示1461号)による。
- 上記項目の測定要領は、「突合せ継手の食違い仕口のずれの検査・補修マニュアル」(独立行政法人建築研究所監修2003年度版)に準拠し、許容差を超えた場合には設計者・監理者に速やかに報告し、その対応・補修について協議すること。

## 5. 溶接止端部の処理及び裏当て金

### 1) 完全溶込み溶接

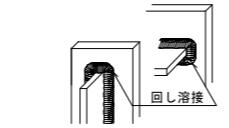
- 原則として鋼製エンドタブを使用する。代替エンドタブを使用する場合は監理者の承認を得ること。
- ただし、回し溶接法などにより健全な溶接部が得られる認められる場合は省略することができる。
- エンドタブは直接母材に組立て溶接しない。
- ただし、組立て溶接を再融解する場合は開先内に組立て溶接を行ってよい。
- 鋼製エンドタブ及び裏当て金の材質 (OSM490A ●母材と同材)
- 鋼製エンドタブを使用する場合の寸法形状は下記を標準とする。



| 溶接方法 | エンドタブ  |       | 裏当て金 |    |    |
|------|--------|-------|------|----|----|
|      | I      | B1    | t1   | B2 | t2 |
| 手    | 30~50  |       |      | 9  |    |
| 半自動  | 40~60  | 30~50 |      | 9  |    |
| 自動   | 50~100 |       |      | 12 |    |

### 2) 隅肉溶接

- 角部においては原則として回し溶接を行う。



## 3.) エンドタブの除去

- 部材ランクC\*の完全溶込み溶接部に設けたエンドタブは除去すること。
- 但し、設計者・工事監理者の承認を得て省略することができる。



- 部材ランクA\*及びB\*の完全溶込み溶接部に設けたエンドタブに関する規定として除外しない。
- 耐火被覆及びコンクリート等で覆われる場合は原則として除外しない。

ただし、鉄筋と干渉する場合及び仕上塗装する場合は5.0mmを残して切断し、平滑に仕上げる。この場合U形切削となる部分は曲線形に行う。

## 4.) スカラップ

- スカラップを設ける場合は溶接作業に支障のない寸法形状とする。

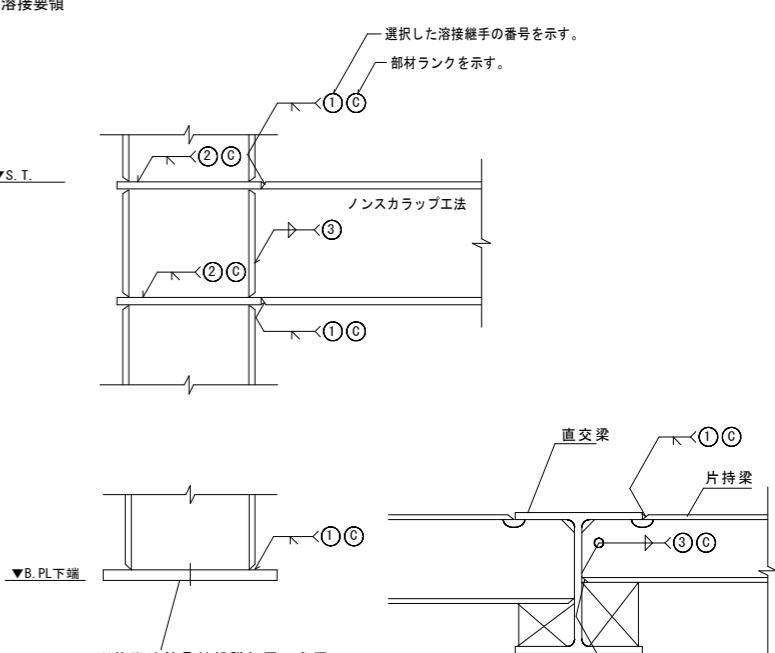
- 柱・梁接合部のスカラップ加工 (工場溶接部 (●) ノンスカラップ ○複合円型スカラップ)  
現場溶接部 (○) ノンスカラップ ○複合円型スカラップ

## 6. ガスシールドアーク溶接法による完全溶込み溶接部の条件・管理

### 400N/mm<sup>2</sup>級および490N/mm<sup>2</sup>級鋼材の場合\*\*\*

| 部材ランク* | 溶接条件   | 溶接管理   |
|--------|--|--|
| A      | 規定なし   | 規定なし   |
| B      | 入熱40kJ/cm以下、かつバス間温度350°C以下   | 施工要領書に、(1)溶接姿勢、ワイヤ径、標準的な溶接速度等を考慮した溶接電流・電圧の設定、(2)溶接作業の中断・再開時のバス間温度管理について明記すること。   |
| C      | YGW-11*<br>YGW-15**<br>YGW-18***<br>YGW-19****                                     | 施工要領書に、(1)溶接姿勢、ワイヤ径、(2)入熱(溶接電流・電圧、溶接速度)、バス間温度、(3)入熱・バス間温度の検査方法、抜取率、(4)溶接作業の中断・再開時のバス間温度管理、について明記すること。<br>規定の溶接条件に基づいて溶接された印として、溶接技能者が溶接部近傍にサインを行い、溶接技術者がそれを確認すること。 |
|        | *** 490N/mm <sup>2</sup> を越える部材、または上記以外のソリッドワイヤーを使用する場合の溶接条件・管理方法については、別途定めることとする。 | 施工要領書に、(1)溶接姿勢、ワイヤ径、標準的な溶接速度等を考慮した溶接電流・電圧の設定、(2)溶接作業の中断・再開時のバス間温度管理、について明記すること。  |

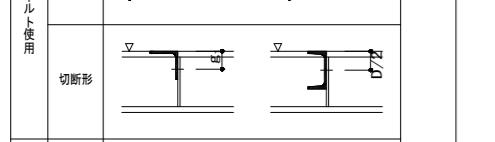
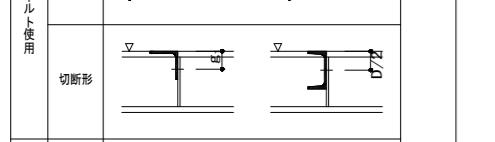
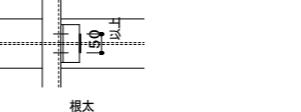
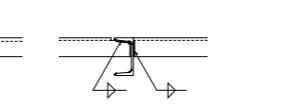
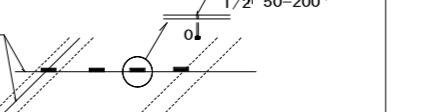
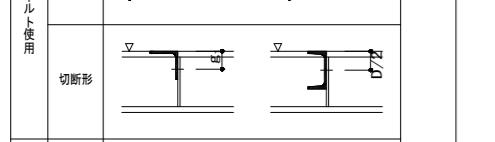
## 溶接要領



|      |                          |
|------|--------------------------|
| 工事名  | R7阿群耐震対策一の堰操作室改修工事(旧手掘型) |
| 路線名等 | 一の堰地区                    |
| 工事箇所 | 阿南市宝町                    |
| 図面名  | ゲート操作室溶接基準               |
| 縮尺   | -                        |
| 図面番号 | 8                        |
| 事業者名 | 徳島県南部総合農林水産部(阿南)         |

## ゲート操作室母屋・胴縁関係

## 根太關係

| 1. 取付位置及び取付寸法   |   | 2. 取付部材の寸法(ボルト使用の梁上通し形の場合)                         | 3. 取付部材と梁の接合 | 4. 鋼板及び縫鋼板の継目の溶接   |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
|---|---|--|--------------|--|----|---|---|-----------|--|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|---------------------|---|--|--|
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>取付方法</th> <th>断面図<br/>D : 根太のせい<br/>g1 : 標準ゲージ<br/>a1 : 根太の厚さ寸法0~10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ボルト使用</td> <td>  </td> </tr> <tr> <td>溶接</td> <td>  </td> </tr> </tbody> </table> | 取付方法  | 断面図<br>D : 根太のせい<br>g1 : 標準ゲージ<br>a1 : 根太の厚さ寸法0~10 | ボルト使用        |  | 溶接 |  | <p>2. 取付部材の寸法(ボルト使用の梁上通し形の場合)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">取付部材(ピース)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">根太のせい<br/>(D)</td> <td>50 L- 50 x 50 x 6</td> </tr> <tr> <td>60 L- 60 x 60 x 5</td> </tr> <tr> <td>65 L- 75 x 75 x 6</td> </tr> <tr> <td>75 L- 75 x 75 x 6</td> </tr> <tr> <td>90 L- 90 x 90 x 7</td> </tr> <tr> <td>100 L- 90 x 90 x 7</td> </tr> <tr> <td>125 L-100 x 100 x 7</td> </tr> </tbody> </table> | 取付部材(ピース) |  | 根太のせい<br>(D) | 50 L- 50 x 50 x 6 | 60 L- 60 x 60 x 5 | 65 L- 75 x 75 x 6 | 75 L- 75 x 75 x 6 | 90 L- 90 x 90 x 7 | 100 L- 90 x 90 x 7 | 125 L-100 x 100 x 7 | <p>3. 取付部材と梁の接合</p> <p>梁の上面(フランジ)に取付ける場合</p>  <p>梁の側面に取付ける場合(直接根太を溶接する場合)</p>  <p>梁の側面に取付ける場合(ガセットプレートを介する場合)</p>  | <p>4. 鋼板及び縫鋼板の継目の溶接</p>  |  |
| 取付方法  | 断面図<br>D : 根太のせい<br>g1 : 標準ゲージ<br>a1 : 根太の厚さ寸法0~10                                  |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
| ボルト使用   |   |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
| 溶接  |  |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
| 取付部材(ピース)   |   |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
| 根太のせい<br>(D)  | 50 L- 50 x 50 x 6   |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
|   | 60 L- 60 x 60 x 5   |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
|   | 65 L- 75 x 75 x 6   |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
|   | 75 L- 75 x 75 x 6   |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
|   | 90 L- 90 x 90 x 7   |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
|   | 100 L- 90 x 90 x 7  |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |
|   | 125 L-100 x 100 x 7   |  |              |  |    |   |   |           |  |              |                   |                   |                   |                   |                   |                    |                     |   |  |  |

## 根太・つなぎ材の仕口

| 部材         | 接合部     |        |    |    |
|------------|---------|--------|----|----|
|            | H. T. B | G. I.P | e  | p  |
| L- 50×50×6 | 2-M12   | 6      | 35 | 60 |
| L- 60×60×5 | 2-M12   | 6      | 35 | 60 |
| L- 65×65×6 | 2-M16   | 6      | 35 | 60 |
| L- 75×75×6 | 2-M16   | 6      | 35 | 60 |
| L- 90×90×7 | 2-M20   | 9      | 40 | 70 |
|            |         |        |    |    |
|            |         |        |    |    |
|            |         |        |    |    |
|            |         |        |    |    |
|            |         |        |    |    |

| 部材           | 接合部     |        |    |    | タイプ |
|--------------|---------|--------|----|----|-----|
|              | H. T. B | G. I.P | e  | p  |     |
| [-100×50×5   | 2-M16   | 6      | 35 | 60 | A   |
| [-125×65×6   | 2-M16   | 6      | 35 | 60 | A   |
| [-150×75×6.5 | 2-M16   | 6      | 35 | 60 | B   |
| [-180×75×7   | 2-M20   | 9      | 40 | 70 | B   |
| [-200×80×7.5 | 2-M20   | 9      | 40 | 70 | B   |
|              |         |        |    |    |     |
|              |         |        |    |    |     |
|              |         |        |    |    |     |
|              |         |        |    |    |     |
|              |         |        |    |    |     |

| 部材               | 接合部     |        |    |    |
|------------------|---------|--------|----|----|
|                  | H. T. B | G. I.P | e  | p  |
| $\phi$ -48.6×3.2 | 2-M16   | 6      | 35 | 60 |
| $\phi$ -60.5×3.2 | 2-M16   | 6      | 35 | 60 |
| $\phi$ -76.3×3.2 | 2-M16   | 6      | 35 | 60 |
|                  |         |        |    |    |
|                  |         |        |    |    |
|                  |         |        |    |    |
|                  |         |        |    |    |
|                  |         |        |    |    |

| 部材 | 接合部     |        |   |   |
|----|---------|--------|---|---|
|    | H. T. B | G. I.P | e | p |
|    |         |        |   |   |
|    |         |        |   |   |
|    |         |        |   |   |
|    |         |        |   |   |
|    |         |        |   |   |
|    |         |        |   |   |
|    |         |        |   |   |

外部階段

タイプA

タイプB

タイプC

根太 L=65×65×6@450

CHR-4.5

サスラ板 PL-12×300

根太 L=65×65×6@450

CHR-4.5

G. PL-9, H. T. B 2-M22

サスラ板 PL-9X250

B. PL-16, A • BOLT 2-M20

根太 L=65×65×6@450

ワイヤーメッシュ 4.5  $\phi$ -50×50

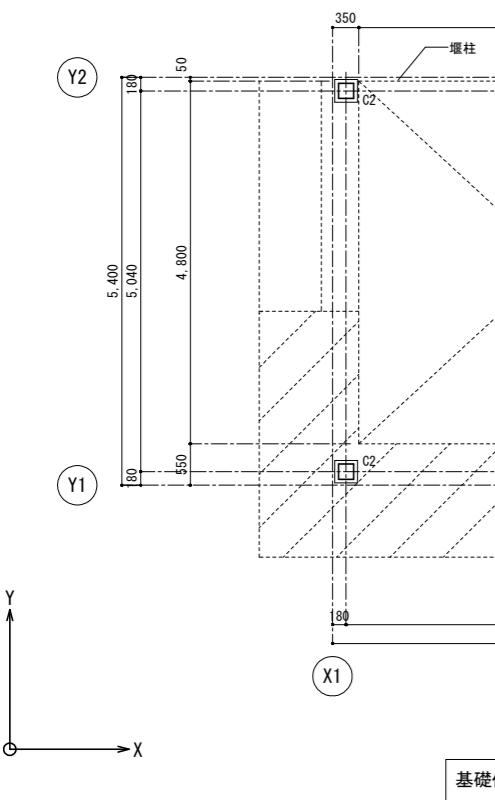
R-4.5

サスラ板 PL-9X300

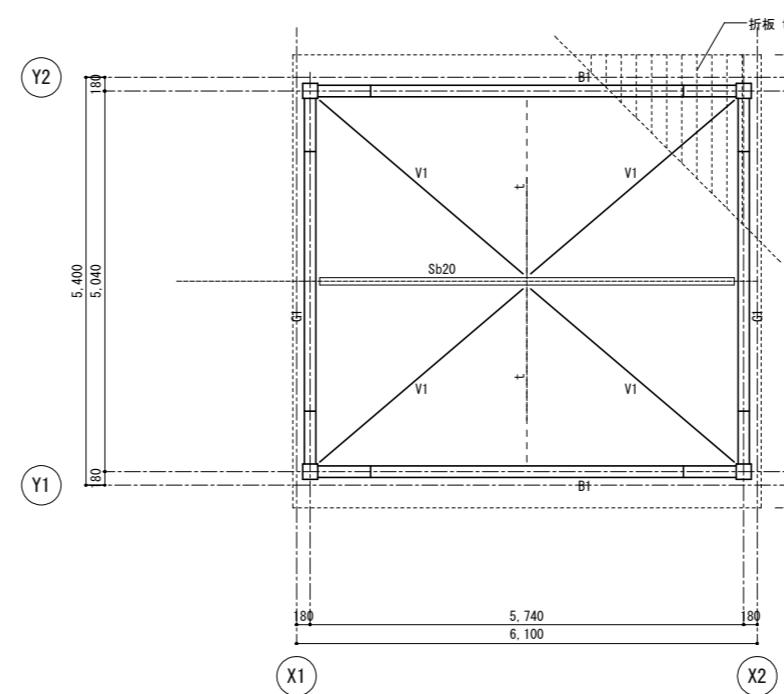
B. PL-16, A Bolt 2-M20 (L=500)

ゲート操作室伏図・軸組図・リスト・詳細図(1/2)

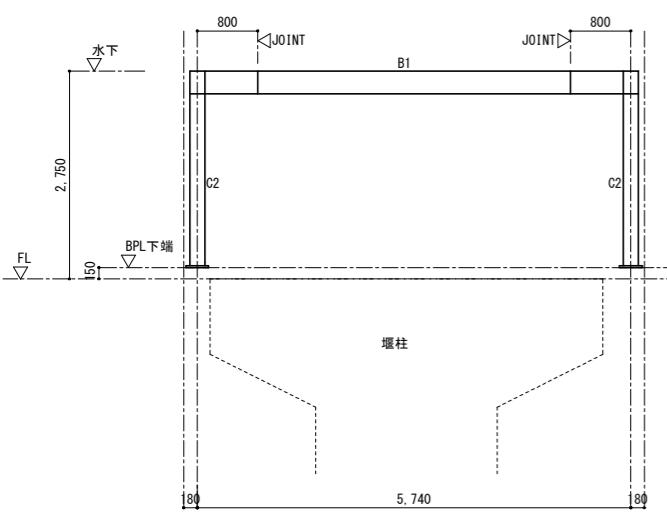
S=1 : 50



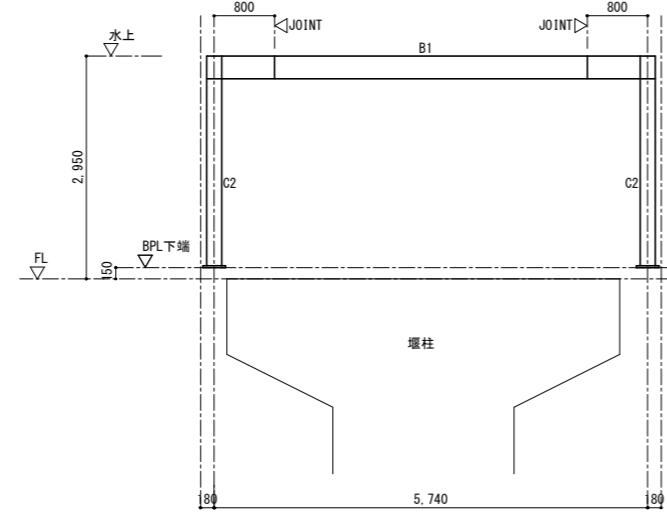
S=1:50(A1)  
S=1:100(A3)



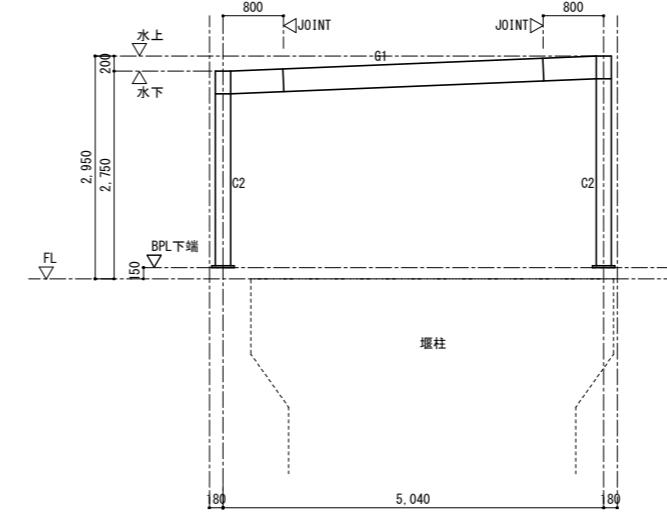
S=1:50 (A1)  
S=1:100 (A)



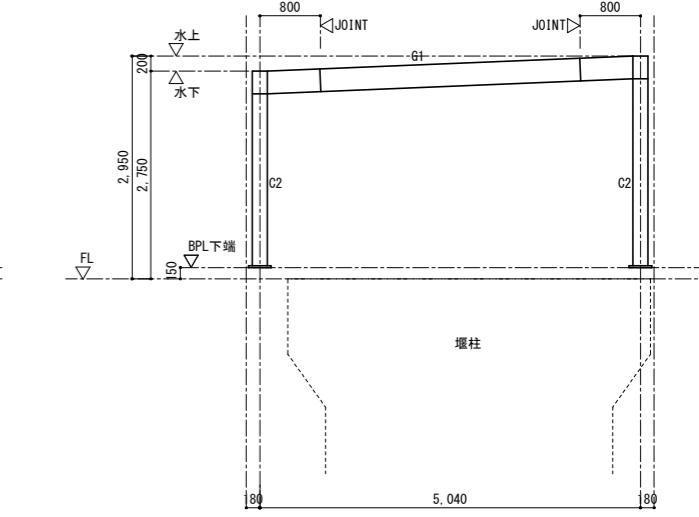
Y1通軸組図 S=1:50(A1)  
S=1:100(A3)



S=1:50 (A)  
S=1:100 (



X1通軸組図 S=1:50  
S=1:10



X2通軸組図 S=1:50(A1)  
S=1:100(A3)

## P2 • P3

|      |                                       |      |      |
|------|---------------------------------------|------|------|
| 工事名  | R7阿蘇 耐震対策 一の堰 操作室改修工事(狙い手確認型)(着手日指定型) |      |      |
| 路線名等 | 一の堰 地区                                |      |      |
| 工事箇所 | 阿南市宝田町                                |      |      |
| 図面名  | ゲート操作室伏図・軸組図・リスト・詳細図(1/2)             |      |      |
| 縮尺   | S=1:50                                | 図面番号 | 10-1 |
| 事業者名 | 徳島県南部総合県民局農林水産部<阿南>                   |      |      |

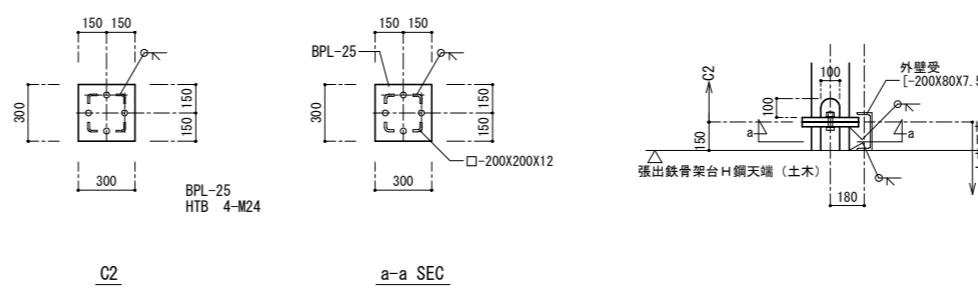
## ゲート操作室伏図・軸組図・リスト・詳細図(2/2)

S=1:50

共通事項 特記なき限り下記とする。  
1. 鋼材はSS400とする。  
2. 高力ボルトは、全てHTB(F10T又はS10T)とする。  
外部露出溶融亜鉛メッキの場合はHTB(F8T)とする。

鉄骨部材断面表

| 種別   | 符号     | 部材              | 仕口               | 備考      |
|------|--------|-----------------|------------------|---------|
| 柱    | C2     | □-200×200×9     |                  | STKR400 |
| 大梁   | B1, G1 | H-300×150×6.5×9 |                  |         |
| 小梁   | Sb20   | H-200×100×5.5×8 | GPL-6, HTB 2-M16 |         |
| プレース | V1     | 1-M20           | GPL-9, HTB 1-M20 |         |
| 座屈止  | t      | C-100X50X20X2.3 | GPL-6, HTB 2-M16 |         |

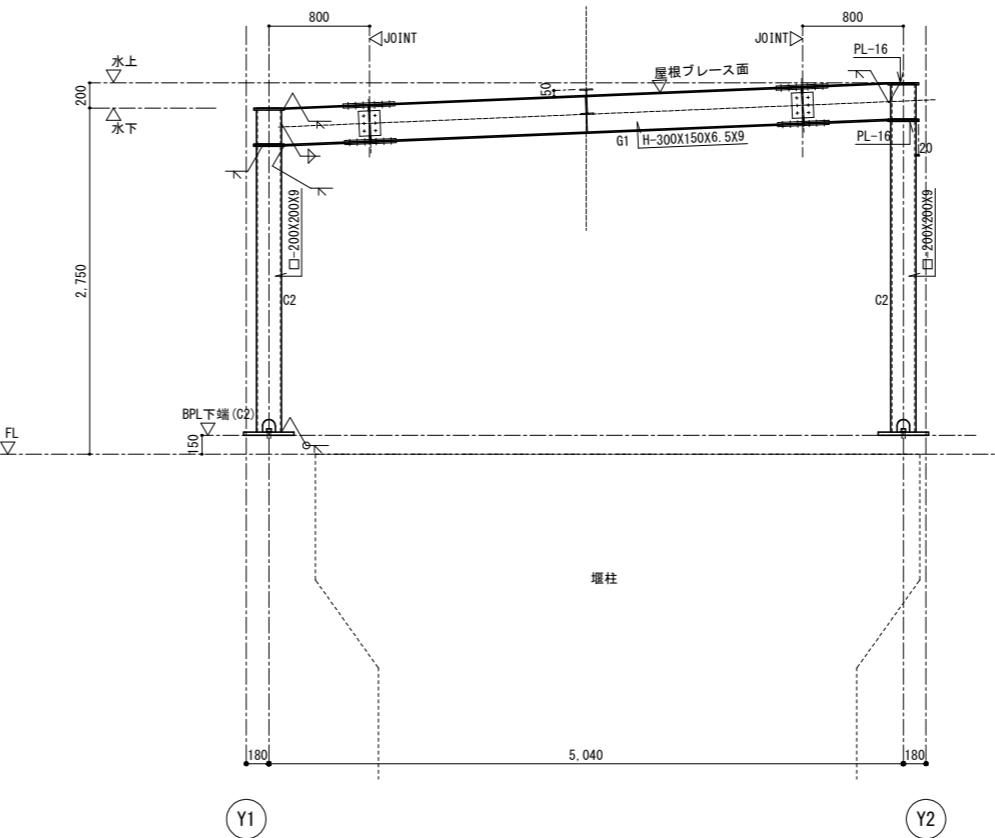


S=1:20(A1) 共通事項 特記なき限り下記とする。  
S=1:40(A3)  
1. 高力ボルトは、全てHTB(F10T又はS10T)とする。  
外部露出溶融亜鉛メッキの場合はHTB(F8T)とする。  
2. SPLはSS400とする。

大梁継手断面表

| 部材   | B1, G1 | H-300×150×6.5×9 (SS400) |
|------|--------|-------------------------|
| 形状   |        |                         |
| フランジ | 外側添板   | PL-9×150×290 (SS400)    |
|      | 内側添板   | PL-9×60×290 (SS400)     |
| ウェブ  |        | 2PL-6×200×170 (SS400)   |
|      |        | 3-M16                   |

柱脚リスト  
S=1:20(A1)  
S=1:40(A3)



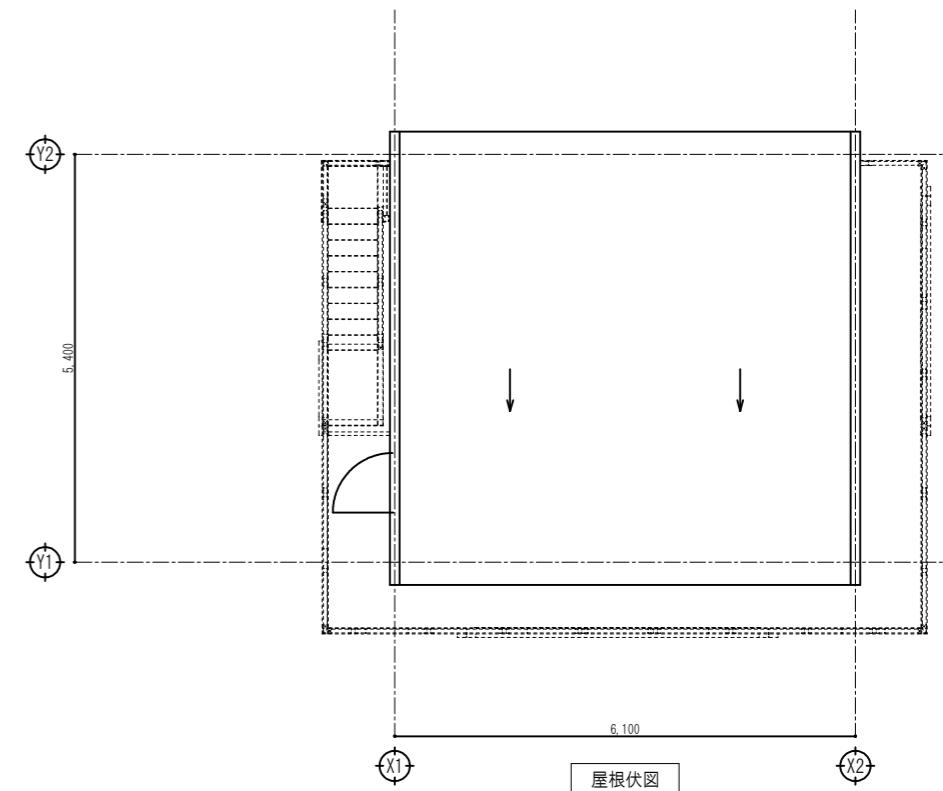
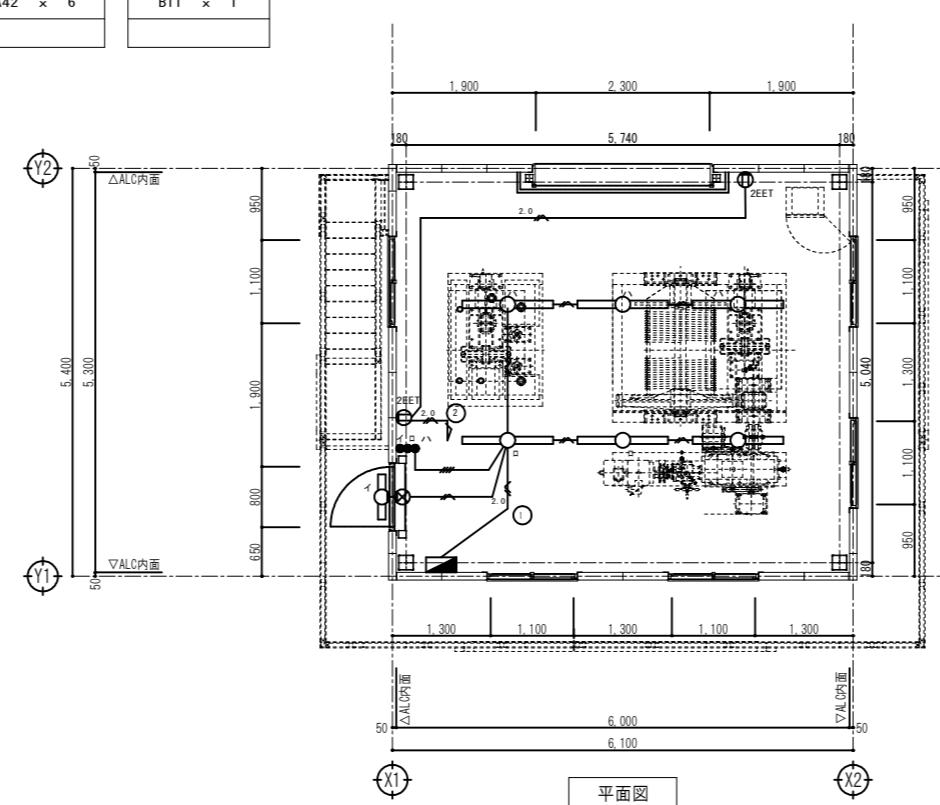
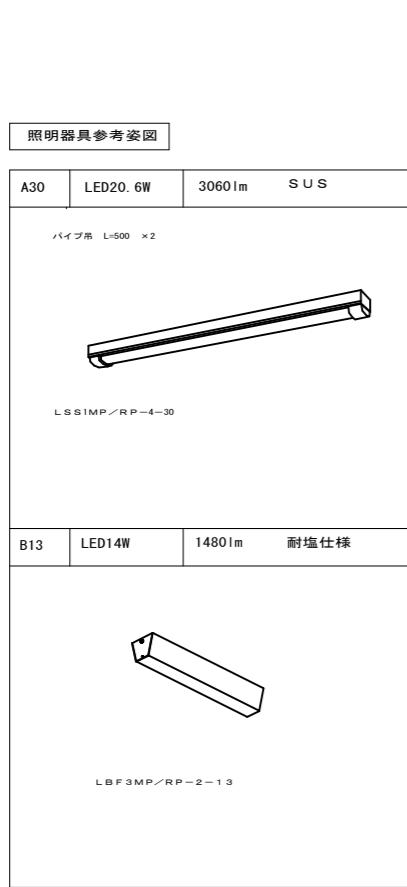
X1通軸組詳細図  
S=1:30(A1)  
S=1:60(A3)

P2 • P3

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 工事名  | R7阿群耐震対策一の堰 操作室改修工事(組立手順保型) |
| 路線名等 | 一の堰 地区                      |
| 工事箇所 | 阿南市宝田町                      |
| 図面名  | ゲート操作室伏図・軸組図・リスト・詳細図(2/2)   |
| 縮尺   | S=1:50                      |
| 事業者名 | 徳島県南部総合県民局農林水産部<阿南>         |
| 図面番号 | 10-2                        |

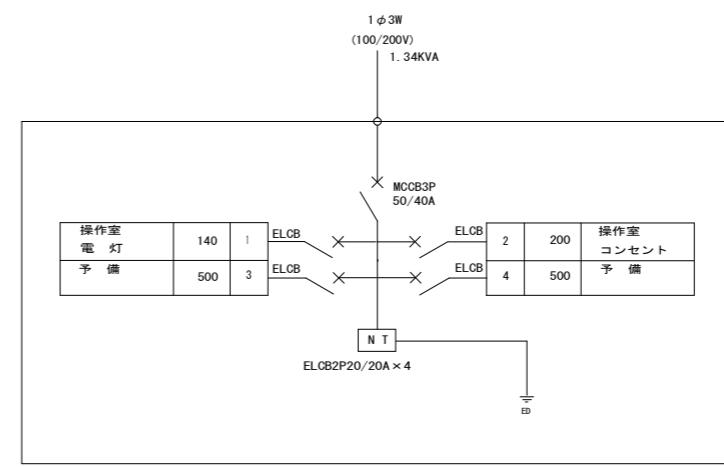
# ゲート操作室電気設備配線図

S=1:50



| 凡 例    |         |                           |
|--------|---------|---------------------------|
| 記 号    | 名 称     | 備 考                       |
| ■      | 電灯盤     |                           |
| □○     | 照明器具    | 姿図参照                      |
| ○○     | 照明器具    | 姿図参照                      |
| ① ZEET | 埋込コンセント | 2P 1.5A × 2 EET付ステンレスプレート |
| ●●●    | 埋込スイッチ  | 1P 1.5A × 3 ステンレスプレート     |
| ⊗      | カバープレート | 丸型 SUS                    |

| 注 記 (改修後)            |                        |        |
|----------------------|------------------------|--------|
| 1. 図中特記なき配管配線は下記とする。 |                        |        |
| (電灯設備)               |                        |        |
| ---                  | EM-IE1.6×2(G16)        | (露出配管) |
| ---                  | EM-IE1.6×4(G16)        | (露出配管) |
| ---                  | EM-IE2.0×2, 1.6×1(G16) | (露出配管) |
| (コンセント設備)            |                        |        |
| ---                  | EM-IE2.0×2, 1.6×1(G16) | (露出配管) |



P2・3

|       |                                  |
|-------|----------------------------------|
| 工 事 名 | R7防犯対策一の壁 操作室改修工事(旧手荷物室)(着手日指定期) |
| 路線名等  | 一の壁 地区                           |
| 工事箇所  | 阿南市宝町                            |
| 図面名   | ゲート操作室電気設備配線図                    |
| 縮 尺   | S=1:50 図面番号 11                   |
| 事業者名  | 徳島県南部総合県民局農林水産部<阿南>              |